

M7130平面磨床

产品名称	M7130平面磨床
公司名称	泰州市晨虹数控设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号
联系电话	86-052386261606 13365200209

产品详情

名称：平面磨床 卧轴矩台平面磨床

型号：m7130

生产厂家：泰州市晨虹数控设备制造有限公司

平面磨床是磨床的一种，主要用砂轮旋转研磨工件以使其可达到要求的平整度。

该平面磨床为工作台纵向采用液压传动的高效磨削机床，磨头横向运动可以液动，也可以手动。磨头垂直升降在原手动基础上增加了快速升降机构，提高了生产效率。适用于各种机械加工、汽车配件、工夹具、磁钢、模具等零件的机械加工行业。

特点：

- 1) 磨床工作台纵向移动和磨头横向移动为液压传动，无级调速；
- 2) 机床床身采用热对称设计，热变形小；利用回油润滑床身导轨，导轨直线度变化值在0.005以下；
- 3) 磨头垂直进给为手动，配有快速升降机构，能减轻劳动强度，提高工作效率；
- 4) 电器部分贯彻新国标，增加电器联锁安全装置，操作极为方便；
- 5) 机床运动平稳、性能可靠、噪音低、精度稳定、操作方便。

m7130平面磨床技术参数

工作台尺寸	1000mm × 300mm	
磨削工件最大尺寸	1000mm × 300mm × 250mm	
砂轮尺寸（外径 × 内径 × 宽）	350mm × 127mm × 40mm	
砂轮速度r/min	1440	
磨头电机	功率kw	5.5
	转速r/min	1440
磨头手轮垂直进给	手轮每格mm	0.01
	手轮每转mm	1.00
快速升降电机	功率kw	0.37
	转速r/min	1440
油泵电机	功率kw	3.0
	转速r/min	960
冷却泵电机	转速r/min	960
	流量l/min	2800
工作台速度m/min	3~25	
工作台精度mm/mm	0.015/300	
表面粗糙度ra	0.63 μ m	