

数控往复金刚石线旋转点切割机

产品名称	数控往复金刚石线旋转点切割机
公司名称	泰州市晨虹数控设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号
联系电话	86-052386261606 13365200209

产品详情

本款数控往复金刚石线旋转点切割机系泰州晨虹数控公司新品-摆动式金刚石线切割机床。

适用范围：金属、非金属贵重或超硬材料的精密切割。特别是对人工晶体、陶瓷、玻璃、蓝（白）宝石、碳化硅、玉石以及半导体材料的精密切割。

晨虹数控公司使用往复金刚石线旋转点切割机切割过的材料有：碘化铯、氧化铝陶瓷管、硫化锌晶体、石墨、蓝色玻璃、100mm直径碳化硅、17cm直径人工蓝宝石（白宝石）、玉石、牛角、碳纤维（增强）摩擦材料、ito靶材、硫系玻璃、红外玻璃、氧化钛导电陶瓷、陨石、单晶硅、多晶硅等。

特点：

1、本机床为卧式加工结构，工作台安装工件后调整定位在加工区（可加摇摆台）。移动平台上装有二维旋转摇摆台(水平方向360°旋转+垂直方向±45°摆动旋转)夹具，该夹具上安装了由电机驱动、无级调速的可旋转的卡料机械手，可实现金刚石线与料的点接触切割。切割阻力不随切割深度变化而变化，使切割面形成一致而实现被切材料的平整度、平行度能够达到切片的技术指标，并可替代粗磨工序。切割效率比面接触切割可实现提高一倍，并使砂线不易断线，有效节省生产加工成本。

3、数控编程可对切割进给速度、切割总长度、切割时间等进行数据调控管理。

4、本机床最大可上金刚石线3000米，金刚石线运行速度在控制器无极调整，最大值为30m/s，金刚石切割微线可分段使用也可一次全部使用。

5、装有泵输送冷却液循环装置。

6、另外也可以定做立式加工结构的往复金刚石线旋转点切割机。

机床组成结构及性能特点

1机械部分

-) 主机设计采用有限元分析方法设计，确保机床的强度和刚性，机床主要部件采用优质灰口铸铁铸造，加工后经二次人工时效和震动时效处理，减少铸造应力。安装面经精密磨削和刮研确保机床精度。x\y轴传动安装精密p2级滚珠丝杠，采用台湾进口精密滚动直线导轨。
-) 精密导轮组件采用双轴承结构。
-) 该款机床针对加工脆硬材料特点，为便于装夹工件及落料安全采用金刚石丝线横式加工，即金刚石丝线在工件下方与工件产生切削。

2电气系统

-) 机床数控系统通过计算机进行控制，编程系统采用我公司开发的线切割编程控制专用软件。
-) 良好的断丝停车保护功能，发生断丝，丝筒停止转动，程序停止加工。

机床技术指标

机床型号	chsx5625-xw
工作台左右行程	250mm
切线上下行程	250mm
工作台尺寸	250mm × 300mm
切割线条数	1
金刚石线直径	0.12 ~ 0.4mm
工作台最大承重	200kg
切割工件尺寸	250mm × 250mm × 150mm
切片厚度最小为	2.0mm
走丝速度	最大 15m/s
储丝量范围	3000米
工作台进给速度范围	工作台进给采用交流伺服电机控制
张力范围	金刚石线张力反馈，采用数控调节，在20 ~ 10000g 范围内调节
张力波动	50g

切割材料	脆性材料
机床消耗功率	4kw
外形尺寸（长×宽×高）	1200mm×1600mm×2000mm

机床名称：往复金刚石线旋转点切割机、卧式金刚石线切割机、数控砂线切割机床