

英标工字钢UC356*406*818，英标型材UC305*305*137

产品名称	英标工字钢UC356*406*818，英标型材UC305*305*137
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4860.00/吨
规格参数	材质:S235JR/S355JR/S460J0 用途:钢结构、建筑结构、矿山机械、冶金设备、重型工业设备 执行标准:EN10025
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

英标工字钢UC356*406*818，英标型材UC305*305*137：与奥氏体不锈钢相比，强度高且耐晶间腐蚀和氯化物应力腐蚀有明显提高。双相不锈钢具有优良的耐孔蚀性能，也是一种节镍不锈钢。双相不锈钢的连续使用温度范围为-5 -6 。热加工温度应不低于95 。双相不锈钢简介双相不锈钢是指它的微观组织是由铁素体相和奥氏体相二组成的材料，二相各约占5%。在实际使用中其中一相约在4-6%之间较为合适。根据两相组织的特点，通过正确控制化学成分和热处理工艺，将奥氏体不锈钢所具有的优良韧性和焊接性与铁素体不锈钢所具有的较高强度和耐氯化物应力腐蚀性能结合在一起，使双相不锈钢成为一类集优良的耐腐蚀、高强度和易于加工制造等诸多优能于一身的钢种。英标H型钢UC系列规格表：

英标H型钢UC152*152*23 (152.4*152.2*5.8*6.8) 每米重量23公斤
英标H型钢UC152*152*30 (157.6*152.9*6.5*9.4) 每米重量30公斤
英标H型钢UC152*152*37 (161.8*154.4*8*11.5) 每米重量37公斤
英标H型钢UC203*203*46 (203.2*203.6*7.2*11) 每米重量46.1公斤
英标H型钢UC203*203*52 (206.2*204.3*7.9*12.5) 每米重量52公斤
英标H型钢UC203*203*60 (209.6*205.8*9.4*14.2) 每米重量60公斤
英标H型钢UC203*203*71 (215.8*206.4*10*17.3) 每米重量71公斤
英标H型钢UC203*203*86 (222.2*209.1*12.7*20.5) 每米重量86.1公斤
英标H型钢UC254*254*73 (254.1*254.6*8.6*14.2) 每米重量73.1公斤
英标H型钢UC254*254*89 (260.3*256.3*10.3*17.3) 每米重量88.9公斤
英标H型钢UC254*254*107 (266.7*258.8*12.8*20.5) 每米重量107.1公斤
英标H型钢UC254*254*132 (276.3*261.3*15.3*25.3) 每米重量132公斤
英标H型钢UC254*254*167 (289.1*265.2*19.2*31.7) 每米重量167.1公斤 英标H型钢UC305*305*97 (307.9*305.3*9.9*15.4) 每米重量96.9公斤
英标H型钢UC305*305*118 (314.5*307.4*12*18.7) 每米重量117.9公斤
英标H型钢UC305*305*137 (320.5*309.2*13.8*21.7) 每米重量136.9公斤
英标H型钢UC305*305*158 (327.1*311.2*15.8*25) 每米重量158.1公斤
英标H型钢UC305*305*198 (339.9*314.5*19.1*31.4) 每米重量198.1公斤

英标H型钢UC305*305*240 (352.5*318.4*23*37.7) 每米重量240公斤
英标H型钢UC305*305*283 (365.3*322.2*26.8*44.1) 每米重量283公斤
英标H型钢UC356*368*129 (355.6*368.6*10.4*17.5) 每米重量129公斤
英标H型钢UC356*368*153 (362*370.5*12.3*20.7) 每米重量152.9公斤
英标H型钢UC356*368*177 (368.2*372.6*14.4*23.8) 每米重量177公斤
英标H型钢UC356*368*202 (374.6*374.7*16.5*27) 每米重量201.9公斤
英标H型钢UC356*406*235 (381*394.8*18.4*30.2) 每米重量235.1公斤
英标H型钢UC356*406*287 (393.6*399*22.6*36.5) 每米重量287.1公斤
英标H型钢UC356*406*340 (406.4*403*26.6*42.9) 每米重量339.9公斤
英标H型钢UC356*406*393 (419*407*30.6*49.2) 每米重量393公斤
英标H型钢UC356*406*467 (436.6*412.2*35.8*58) 每米重量467公斤
英标H型钢UC356*406*509 (446*416*39.1*62.7) 每米重量509公斤
英标H型钢UC356*406*551 (455.6*418.5*42.1*67.5) 每米重量551公斤
英标H型钢UC356*406*592 (465*421*45*72.3) 每米重量592公斤

英标H型钢UC356*406*634 (474.6*424*47.6*77) 每米重量633.9公斤 英标型材：中心十字筋板环式传感器精度高、抗偏载性能优异，但是价格较高，通常只在高精度测量场合使用。搅拌楼上常用的是S型传感器和板环式传感器。其中S型传感器因其精度高、抗偏载能力强、同时可以带过载保护、量程范围宽等优点用得最多。常用的压式传感器有悬臂梁式、轮辐式、柱式、桥式、扭环式等。综合考虑精度、量程范围、安装方式、价格等因素，绝大多数搅拌楼生产厂选择了悬臂梁式。荷类型的考虑混凝土生产主要使用砂、石子、水泥以及水、外加剂、掺合料。2含硫天然气输气管道的设计应符合GB5183，GB5251，SY/T1，SY/T599，SY/T59等标准的有关规定。3管道附件的设计应符合GB15，GB/T12234，GB/T12237，GB/T12241等标准的有关规定。4严格划分干、湿含硫天然气的界限，在设计时应分别提出相应的技术要求、措施、配套设置和操作要点。5含硫天然气宜经脱水后输送，其水露点应比输送条件下的环境低5。5.6输气管道安全系统宜包括如下内容：a)、可燃气体监测系统b)管道防腐保护措施。7管道及管道附件的设计除应符合本标准的要求外，还应符合SY6186-1996中5.1，5.2，5.5，5.6的规定。造6.1管道的加工要求按SY466，SY/T467的有关规定执行。2管道焊接工程施工及验收按SY466，SY/T467，SY/T59的规定执行。管道焊接前，其焊缝应作试验；如设计有特殊要求，还应按设计文件规定执行。3管道建造单位应向使用单位提供以下竣工资料：a)焊缝的抗硫评定试验报告；b)焊缝的热处理报告和焊缝硬度检查报告。4管道建造过程中，应执行国家工程监理制度并由国家主管部门认可的质量监督单位进行第三方质量监督。5管道的建造除应符合本标准的要求外，还应符合SY6186-1996中6.1-6.6，6.9，6.1的规定。产试运7.1投产前的准备工作。1制定并完善各项安全生产的规章制度。2对操作人员进行安全技术培训（包括防护措施），考核合格者方可持证上岗。3气源、气量应落实，并定时对气质进行分析，以保证天然气的质量达到管输要求。