

# 无锡三威欣裕 微量称 天津微量称

产品名称	无锡三威欣裕 微量称 天津微量称
公司名称	无锡市三威欣裕机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市洛社镇东方红桥桥北堍
联系电话	13901515450

## 产品详情

### 2015-2020年中国喂料机行业市场调查及投资前景分析

为了全面而准确地反映喂料机产业的发展现状以及未来趋势，中商情报网推出本报告在大量周密的市场调研基础上，主要依据中国国家统计局、国家海关总署、相关行业协会、国内外相关报刊杂志的基础信息以及研究单位等公布和提供的大量资料。对我国喂料机业现状、喂料机市场供需状况、喂料机产业链现状、喂料机状况等内容进行详细的阐述和深入的分析，着重对喂料机市场发展动向作了详尽深入的分析，并根据行业的发展轨迹对未来的发展前景与趋势作了审慎的判断，为喂料机产业投资者寻找新的投资机会。为企业了解喂料机业、投资该领域提供决策参考依据。

### 喂料机厂家带您关注：自动定量喂料机控制

#### 自动定量喂料机控制

化纤生产中，常常要求将固体粉状原料以恒定的量投入工艺设备中。如果投料是间歇进行的(例如维纶生产中PVA的溶解，锦纶生产中尼龙丝的溶解等)，则定量投料便借助于计量秤自动或者手动进行，如果投料是连续进行的(例如维纶生产中水洗工段向溶解机投送PVA)，为了均衡地投料喂料机，单位时间的投料量应该保持恒定，为此需要对投料量实行自动控制。这里，以向溶解机投送PVA的投料全控制系统作为自动定量喂料机控制的具体例子。如图2—13所示。

#### 一、器本原理

从PVA中间槽落在计量传送带上的PVA，设其单位长度的重量是 $Q(\text{kg}/\text{m})$ 。显然，这个单位长度的重量 $t$ 与PVA中何处的料位有关，料位高时，落料就会多些，料层厚些，天津微量称， $Q$ 就大些，相反， $Q$ 就小些。由图2—13可知，中间槽喂给装置里的转速一是与计量传送带同步的，当传送带速度 $v(\text{m}/\text{min})$ 大

时，喂给装里转速亦快，微量称公司，落料亦多，因此可以认为传送带上料层厚度，即单位长度的重盆  $Q$ ，不受传送带速度快慢的影响。

由式(2·18)可知，当  $Q$  波动时(系统扰动)，只要改变送料速度  $v$ ，就可以使得投料量  $W$  保持恒定。PVA 自动喂料机控制就是基于这个基本原理。因此，改变送料速度，即作为系统的控制作用。

由式(2—20)可见，当  $Q$  为正时(单位长度的重量增加时)，要减少或消除投料量的变化  $W$ ，必须使传送带速度减小，即取  $v$  为负值，而当  $Q$  为负时，微量称价格，应取  $v$  可为正值。

## 二、投料量 $W$ 的测量

为了组成闭环调节系统，必先测量被控变量  $W$ ，用它作为反馈信号送入调节器，调节器的输出信号再通过速度控制器去改变拖动传送带电动机的转速，以改变传送带速度，使被控变量(投料量)  $W$  保持恒定。

### 振动给料机料斗特点

- 1、各种物料能连续稳定排出，无流料闭塞现象。
- 2、仓内物料排出过程无颗粒度离析现象。
- 3、料仓高度可大幅度降低，利于工厂工艺布置。
- 4、安装简便。
- 5、振动电机，噪声小，运转稳定，维护简单。
- 6、排料量稳定在  $\pm 5\%$  之内。
- 7、配有电器控制设备，无停车冲击，启动、停车过程惯性小。

### 振动给料机料斗特点

- 1、各种物料能连续稳定排出，无流料闭塞现象。
- 2、仓内物料排出过程无颗粒度离析现象。
- 3、料仓高度可大幅度降低，利于工厂工艺布置。
- 4、安装简便。
- 5、振动电机，噪声小，微量称厂家，运转稳定，维护简单。
- 6、排料量稳定在  $\pm 5\%$  之内。
- 7、配有电器控制设备，无停车冲击，启动、停车过程惯性小。

无锡三威欣裕(图)-微量称价格-天津微量称由无锡市三威欣裕机械厂提供。无锡市三威欣裕机械厂是从事“喂料机,给料机,自动喂料机,混配系统”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:邓建清。