

# 宜兴轴承合套仪 轴承合套仪配件 无锡容恒轴研

产品名称	宜兴轴承合套仪 轴承合套仪配件 无锡容恒轴研
公司名称	无锡容恒轴研科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市蠡园开发区滴翠路95号
联系电话	18851561986 18851561986

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡容恒轴研科技有限公司

为了合套方便，角接触球轴承的一个或两个套圈上带有斜坡，但是只有一个套圈的斜坡是带锁口的斜坡，在角接触球轴承合套过程中，通常使用恒温电炉加热外圈至一定温度，轴承合套仪厂家，使外圈产生热膨胀，然后钢球通过带锁口的斜坡一端被压入滚道，轴承合套仪配件，这种合套方法是依赖锁口高的选取和加工精度，轴承合套仪原理，如果锁口高太大，宜兴轴承合套仪，钢球则无法压入滚道内而影响生产效率，即使压入滚道内也将破坏滚道产生废品；如果锁口高太小，则合套后将出现散套而产生废品。

### 技术指标

可加工轴承外径尺寸范围： 26 ~ 62mm； 62 ~ 90mm； 90 ~ 120mm；

配对方式：10（外圈）\*10（内圈）\*10（钢球）

测量系统识别精度：0.1 μm

测架综合精度（测量精度）：1 μm

工作效率：4.0秒/套；6.0秒/套；8.0秒/套；

轴承合套仪由转盘式机型发展为现在普遍采用的直线式机型，由之配十发展为十二配十二，钢球组数也由之前的八组发展为现在十组或者十二组钢球。中国轴承品质的不断进步也促进了国内轴承设备的不断进步和更新。

轴承任务时，套圈、滚动体和维持架之间不只发作滚动摩擦，而且也会发作滑动摩擦，从而使轴承零件一直地磨损。为了增加轴承零件的磨损，维持轴承精度稳固性，延伸运用寿命，轴承钢应有很好的耐磨性能。轴承在周期负荷的作用下，接触外表很轻易发作疲惫破坏，即涌现龟裂剥落，这是轴承的重要破坏情势。因而，为了进步轴承的运用寿命，轴承钢必需具备很高的接触疲惫强度。

宜兴轴承合套仪-轴承合套仪配件-

无锡容恒轴研(推荐商家)由无锡容恒轴研科技有限公司提供。无锡容恒轴研科技有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡容恒轴研领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡容恒轴研更加美好的未来。