

塑料管材画线器|塑料管划线器|圆管划线器

产品名称	塑料管材画线器 塑料管划线器 圆管划线器
公司名称	沧州冀路试验仪器有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	
公司地址	献县大陈庄镇陈庄西村
联系电话	86-03174639199 13803170820

产品详情

jl-1塑料管材划线器|塑料管材画线器|塑料管划线器|圆管划线器 一、产品简介：纵向回缩率是塑料管材产品性能优劣的一项重要指标。它反映了塑料管材产品在热影响下管材沿纵向塑性变化的稳定性能。它的测定对提高产品在使用过程中对气温的变化、日照以及其它热源影响的承受能力，以及提高产品的使用年限都有着重要的意义。但由于纵向回缩率测定方法的多样性，我们在检测当中往往由于操作不当、或不注意要领，从而影响了检测的准确度。二、适用范围：依据《gbt 6671-2001 热塑性塑料管材 纵向回缩率的测定》做塑料管材纵向回缩率测定。三、使用方法：将待画线之标准试样置于两滚轮上，调整两画笔间距离为100mm，其中一画笔距管一端距离为10mm，然后转动手轮，即可在试样表面上画出等距为100mm的两条封闭圆周线（此长为实验前两标线间距 l_0 ）。将经过预处理的试样放入烘箱内按标准要求升温后冷却并测试管材两标线间距为 l 。四、试验结果处理：纵向回缩率 $t = \frac{l_0 - l}{l_0} \times 100$ ；说明：我们给每段试样划两条相距100mm的圆周标线，并使其一标线距试样的任一端至少10mm。划好线之后我们应该再测量一次并以测量结果作为原始标距。把烘箱设定到要求的150℃，当烘箱达到规定温度后，电工套管检测设备；jg3050-2套管最大外径量规 图片2；jg3050-3硬质套管最小外径量规 图片3；jg3050-4半硬质套管及波纹套管最小外径量规 图片4；jg3050-5硬质套管最小内径量规 图片5；jg3050-6螺纹检测量规 图片6；jg3050-7电工套管压力试验机；jg3050-8电工套管冲击试验机；jg3050-9电工套管弯曲试验机；jg3050-10半硬质套管及波纹套管弯曲试验仪；jg3050-11半硬质套管及波纹套管弯曲后最小内径量规 图片11；jg3050-11p梯形钢丝弹簧；jg3050-12硬质套管弯曲后最小内径量规 图片12；jg3050-13弯曲固定装置；g3050-14球压测试仪 球压耐热试验装置；jg3050-15半硬质套管及波纹套管耐热试验装置；gbt6671-3塑料管材划线器；50mm50mm50mm正方体量块；jg3050-2电工套管量规（套装24件）；jg3050-2电工套管量规（套装45件）；塑料管检测设备、电工套管检测设备qq：138031708；http://www.010-17.com/