

# 东毅日盛XH850立式加工中心价格

产品名称	东毅日盛XH850立式加工中心价格
公司名称	滕州东毅日盛机床有限责任公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	山东枣庄市滕州市龙泉路董村工业园区
联系电话	0632-5885658 15949722006

## 产品详情

### xh850立式加工中心

#### 一、产品简介与用途

该产品为x、y、z三轴伺服直联控制半闭环立式加工中心，三轴均为矩形轨，导轨宽、跨距大，结构及外形尺寸紧凑合理，主轴为伺服电机通过同步带驱动。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，可完成钻、铣、镗、扩、铰、刚性攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，能满足对复杂、高精度零件的加工。

可配第四旋转轴，以满足特殊零件的加工要求。

#### 二、主要结构特点

1、底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用ht300铸铁；底座、滑座均为箱体式结构，紧凑而合理的对称式筋结构保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；a型桥跨式立柱及内部网格状筋，有力保证了z轴强力切削时的刚性及精度；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，为机床长期使用性能的稳定性提供了保障。

2、x、y、z向导轨均为加宽矩形滑动导轨，并经中频淬火及精密磨削；配合自动强制润滑，减少进给运动的摩擦阻力，减少低速爬行，提高机床精度寿命；

- 3、z向加配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定；z向驱动电机具有失电制动装置；
- 4、x、y、z三个方向进给采用高精度高强度的内循环双螺母预压滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，无背隙，保证机床的定位精度和同步；
- 5、采用高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，最高转速可达8000rpm；
- 6、主轴采用中心吹气结构，在主轴松刀时迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁，保证刀具夹持的精度和寿命；
- 7、x、y、z三个方向导轨、丝杠都采用全封闭防护装置，保证丝杠及导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度和寿命；
- 8、机床外防护采用全防护结构设计，操作方便、安全可靠；
- 9、采用可靠的集中自动润滑装置，定时、定量对机床各润滑点自动间歇式润滑，可依据工作状况调节润滑时间；
- 10、采用台湾专业厂家生产的24把圆盘刀库，换刀准确，时间短，效率高，经百万次运转测试，符合可靠性要求；刀库运动带有阻尼结构，能减少运动时的冲击，保证刀库的使用寿命；气动驱动，使用方便，最短路径换刀；
- 11、采用油水分离装置，可把收集来的大部分润滑油从冷却液中分离出来，防止冷却液快速恶化，利于环保；
- 12、机床操作系统采用人体工程学原理，操作箱独立设计，可自身旋转，操作方便。

### 三、主要技术参数

#### 1、技术规格

行程

x轴：800mm

y轴：500mm

z轴：500mm

主轴鼻端面至工作台面距离：150-650mm/

主轴中心至立柱导轨面距离：550mm

## 工作台

工作台面积：1000 × 500mm（标配）/

工作台最大负荷：550kg

t型槽（槽 × 宽 × 中心距）：3 × 18 × 150

## 主轴

主电机功率：7.5/11kw

主轴内锥：bt40

主轴转速：8000rpm

## 4精度

定位精度：0.025mm（国标）实测：0.01mm

重复定位精度：0.015mm（国标）任意300处

5.x yz 快速位移 12.12.10m/min

## 2、cnc控制系统

系统具有完善可靠的联锁、安全保护和故障诊断报警等功能，配有rs232标准通讯接口，可与计算机进行程序控制与存储，能实现dnc加工（依系统不同有差异）。

fanuc 0i-mate md

x/y/z轴交流伺服电机 （功率kw 1.5/1.5/1.5；

knd2000m

x/y/z轴交流伺服电机 （功率kw 3.5//3.5 ；

m70

x/y/z轴交流伺服电机 （功率kw 20/ 2.0/2.0 ；

### 3、电源装置

电源形式

三相交流380v ± 10% 50hz ± 10%

### 4、冷却系统

水箱容积： 300l

冷却泵功率： 180w

冷却泵流量： 12l/min

额定扬程： 40m

### 5、气源

使用气压： 0.6mpa

### 6、机床外形尺寸及重量

机床净重: 6000kg

### 四、机床的随机附件

序号	名称	规格或标记	数量	备注
1	弹簧夹头刀柄	mas bt40-er32	1	
2	卡簧	6、 8、 10、 12、 16、 20	各1	
3	拉钉	p50t-1-mas403	1	

4	可调垫铁及螺栓	自制件	7套	
---	---------	-----	----	--

### 五、主要外购件清单

序号	名称	型号或图号	产地	数量	备注
1	主轴单元	bt40	台湾	1套	
2	增压打刀缸	3500	台湾	1套	
3	圆盘式刀库	bt40#-24t	台湾岗田	1套	选择
4	x向滚珠丝杠副	4012	上银或银泰	1副	
5	y向滚珠丝杠副	4012	上银或银泰	1副	
6	z向滚珠丝杠副	4012	上银或银泰	1副	
7	丝杠专用轴承		日本	3	
8	深沟球轴承		日本	2	
9	主轴轴承		nsk	1套	
10	主轴轴承		nsk	1套	
11	弹性联轴器			1	
12	冷却泵	pm-12a		1	
13	润滑系统		南京贝奇尔/河谷	1套	
14	气动系统			1套	


## 七、标准配置

- 1、主轴单元8000rpm;
- 2、数控系统：knd2000m
- 3、台湾24把圆盘刀库；或台湾斗笠式刀库
- 4、移动手脉；
- 5、刚性攻丝；
- 6、集中自动油润滑；
- 7、z轴配重系统；
- 8、外置冷却系统及水箱；
- 9、简易油水分离装置；
- 10、气冷；
- 11、全防护钣金护罩及导轨护罩；
- 14、调整垫铁及er型bt40刀柄一套；
- 15、工作灯、

## 八、选择配置

- 1、knd2000mii数控系统；

2、手持气枪；

3、第四轴；

4、圆盘24把刀库；

5、台湾高速主轴单元；

说明：因配置、特殊定货、数控系统的不同和产品的不断完善，会影响部分技术参数指标，定货时请根据实际情况核实，不便之处，敬请谅解！