

三菱m50数控系统调试维修option专修疑难故障

产品名称	三菱m50数控系统调试维修option专修疑难故障
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

工作原理 请在振动抑制控制用于抑制工件端的振动和支撑架的晃动等负载侧的振动时使用。为防止机械晃动，调整伺服电机侧的动作后定位。通过执行gaoji振动抑制控制 ([Pr.PB02 振动抑制控制调谐模式])，可以自动推断出负载侧的振动频率，最多同时抑制2个负载侧的振动。另外在振动抑制控制调整模式时，在一定次数定位运行后进入手动设定。在选择手动设定时，可以通过[Pr.PB19] ~ [Pr.PB22] 对振动抑制控制1，通过[Pr.PB52] ~ [Pr.PB55] 对振动抑制控制2进行手动设定调整。（2）参数 请对[Pr.PB02 振动抑制控制调谐模式 (先进振动抑制控制)] 进行设定。使用1个振动抑制控制时，请设定“振动抑制控制1调谐模式选择”。使用2个振动抑制控制时，请设定“振动抑制控制1调谐模式选择”和“振动抑制控制2调谐模式选择”。位置 振动抑制控制关闭 (通常控制) 伺服电机端 负载侧 t 位置 振动抑制控制开启 伺服电机端 负载侧 t [Pr. PB02] 振动抑制控制1调谐模式 0 0 __ 0 __ 1 __ 2 设定值 振动抑制控制1调谐模式选择 无效 自动设定 手动设定 PB19 · PB20 · PB21 · PB22 自动设定的参数 振动抑制控制2调谐模式 __ 0 __ 1 __ 2 设定值 振动抑制控制2调谐模式选择 无效 自动设定 手动设定 PB52 · PB53 · PB54 · PB55