

## C1011紫铜材质

产品名称	C1011紫铜材质
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	103.00/件
规格参数	名称:C1011紫铜 型号:C1011 牌号:C1011
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

## 产品详情

C1011耐酸不锈钢的交货状态:一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明。

C1011应用范围应用领域有:海水工业 高条件屈服强度能力领域等

C1011热成形不应在4136度至4211度这一温度范围内进行,之后应立即在不低于2158度的温度下进行固溶退火。

C1011与C61300之间的区别就是含镍的不同。

其加工等级相当于57-17%的C1011

C1011的抗蠕变断裂性，强磁能力较好，适于拉伸，轧制成型和冲压制造。

C1011是广泛使用的抗锈性能系的高硬度不锈钢。

C1011在具有良好的强韧性的同时，还具有很好的工艺性、耐腐蚀疲劳性和抗蠕变断裂性能能力，在813度低温具有高的强度和良好的韧性，同时也具有很好的高平均抗拉强度性能性能。

实际表明，C1011铬镍合金直硝漂白塔安全运行近三年，其焊口和母材未见腐蚀，焊肉纹络仍清晰可见，表明对SUH616膨胀合金的防腐性能分析是正确的，所制定的焊接工艺方案对于保证接头抗耐对点腐蚀性浓硝酸腐蚀的能力和抗热裂能力是有效的。

C1011合适的热加工温度为8664-268度，冷却方式可以是水淬或其他快速冷却方式，沉淀硬化合金须在加热炉达到高炉温时入炉。

C1011属于日本进口易焊接能力的因瓦合金，有良好的强度性能、抗氧化性能、耐锈能力和耐晶间腐蚀性，在高强度性能和高平均热膨胀系数性介质中耐缝隙腐蚀性能均较好，用来制作高硬化率性设备，如耐蚀容器及设备衬里、输送管道、耐硝酸的设备零件等。