

耐高温合金原料PC/ABS 德国科思创（拜耳） KU2-1514 易流动 无卤阻燃

产品名称	耐高温合金原料PC/ABS 德国科思创（拜耳） KU2-1514 易流动 无卤阻燃
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	PC/ABS:耐高温合金原料 KU2-15:无卤阻燃 德国科思创（:易流动
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

(2) 喷涂施工条件

喷涂施工温度为 (25 ± 5) 。施工相对湿度不大于80%。湿度过大时，在漆内添加CHA-13或F-1防潮剂，防止涂层发白。

(3) 施工工艺参数

喷涂施工时用稀释剂调整施工黏度为11-13s，并用74 μm (200目)铜丝网布过滤。采用小口径喷枪，喷涂压缩空气压力为0.35~0.50MPa。喷枪与工件的距离为30~50cm。

(4) 涂料干燥

塑料ABS涂层厚度为15~20 μm ，通常要喷涂2~3道才能完成。一道喷涂后晾干15min，再进行第二次喷涂。需要光亮的表面还必须喷涂透明涂料。涂完后可在室温下自干，也可在60 条件下烘烤30min。

通过对ABS塑料的表面处理和涂料涂装，可有效地提高ABS塑料的综合性能。

折叠编辑本段发展前景

ABS是上世纪40年代发展起来的通用热塑性工程塑料，是一个综合力学性能十分youxiu的塑料品种，不仅具有良好的刚性、硬度和加工流动性，而且具有高韧性特点，可以注塑、挤出或热成型。大部分汽车部件都是用注塑成型方法加工的，ABS树脂的优点是抗冲性、隔音性、耐划痕性，耐热性更好，比PP更美观，特别在横向抗冲性和使用温度较为严格的部件。ABS树脂是汽车中使用仅次于聚氨脂和聚丙烯的第三大树脂。

(2) Hali ya ujenzi

Hemu ya ujenzi wa umeme ni $(25 \pm 5) = 8451$. Uudanganyifu wa ndugu wakati wa ujenzi hautakiwi zaidi ya asilimia 80. Wakati ucheshi umekuwa mkubwa sana, ongezea ajenda wa CHA-13 au F-1 mwenye ushahidi wa ujasiri kwenye mchoro ili kuzuia jukwaa hilo ziwe nyeupe.

(3) kipimo cha mchakato wa ujenzi

Wakati wa ujenzi wa umeme, kuboresha muungano wa ujenzi hadi asilimia 11-13 kwa uendeshaji na kutumia 74μ Unjaribu kwa vifaa vya kompyuta vya mita (milipuko 200). Kwa kutumia bunduki dogo la upepo wa kaliber, mlipuko ulitumika hewa kwa shinikizo la 0.35-0.50MPa. Mpaka kati ya bunduki la spray na kipande cha kazi ni sekta 30-50.

(4) Kuwia mchoro

Ukorofi wa mavazi ya ABS ni $15-20 \mu$ m. mara nyingi huchukua nguo mbili-3 ili kuumaliza. Baada ya mapumziko ya kimoja, hebu ikawa tupu kwa dakika 15 kabla ya kuendelea na upepo wa pili. Tovuko la mwanga linapaswa pia kuvaa picha ya uwazi. Baada ya kuvaa nguo, inaweza kujificha kwenye joto la joto la chumba au kujenga saa $60 = 8451$; kwa dakika 30.

Kutokana na matibabu ya usoni na kuboresha plastiki ya ABS, utendaji mkuu wa plastiki ya ABS unaweza kuboreshwa kwa ufanisi.

Maonyesho ya maendeleo ya kuhariri kwa paragraph hii

ABS ni plastiki ya teknolojia ya kimataifa ya thermoplastiki iliyotengenezwa katika miaka ya 1940. Ni tofauti ya plastiki yenye utaalum wa msingi mzuri na vifaa vya mekani. Si tu na uwezo mzuri, ngumu, na upasuaji, lakini pia ina utaalum wa hali ngumu, ambazo zinaweza kuchujwa na injishaji, umetengenezwa, umeme au joto. Vifaa vya upinzani wa ABS ni madhara ya upinzani, udhalilishaji wa sauti, upinzani mzuri wa joto, na uzuri zaidi kuliko PP, hususani sehemu zenye upinzani na joto kali. Huduma ya ABS ni tena ya tatu kubwa zaidi iliyotumika kwenye magari, pili pekee ya polyurethan na polypropylene.