

每天50L中学实验室酸碱中和设备 可定制

产品名称	每天50L中学实验室酸碱中和设备 可定制
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	2500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 类型:消毒设备 适应范围:学校、化验室、医院实验室污水
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

每天50L中学实验室酸碱中和设备

一、现状

长期以来,化学实验室废水处理不为人们所重视,化学实验室废水对环境造成了一定的污染。科研院所、环境监测中心、药品检验中产生的化学实验室废水危害很大,化学实验室废水日益增多,很多实验室对废水不加任何处理就排入下水道,因实验废水的成分相当复杂,含有较多的酸、碱、六价铬、砷化物、酚、苯等有毒有害的物质,直接排放对人们的生活用水和居住环境势必造成污染,寻找一种经济、节能、环保,适用的化学实验室废水处理工艺已经刻不容缓。

二、处理方法/步骤

实验室废水酸碱中和池系统是本着技术先进适用、工艺措施针对性强、系统可靠稳定、运行易开易停,一次性投资与日常运行费用综合最省、最大限度的减少场地占用面积及最大限度的使用原有的处理设施的原则。通过对目前国内外同类废水处理技术的综合分析,特别是结合同类工程的实际经验,进行了充分的多方案比选,从而得出最优化的工艺山东千秋环境科技有限公司废水酸碱中和池设备采用“收集调节+中和反应+竖流沉淀+达标排放”工艺进行废水酸碱中和处理,确保水质达标。

废水经收集系统收集后首先进入调节池,调节水量、均化水质,且不同时段不同性质的废水在调节池中进行自中和,减少后续中和处理阶段药剂用量。当调节池中水量达到一定液位高度后,通过提升泵定量提升到酸碱中和池处理设备。在设备中进入酸碱中和调节系统,进行酸碱中和,在此通过pH控制仪,利用计量泵准确投加一定量NaOH/草酸水溶液,调节pH值至7~8之间,在弱碱性条件下,废水中的酸被中和,废水中的部分离子则与OH⁻形成沉淀。酸碱中和池出水接着流入竖流沉淀池,酸碱中和后产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间的异向流动实现污泥与水的分离。废水经沉淀池沉淀,上清液推流至消毒池,在消毒池内灭杀病原性微生物,至此废水可达标排放。

整个废水酸碱中和处理流程,通过自动控制系统控制,调节池内设有液位控制系统,中和调节系统设有P

H检测仪，可基本实现无人值守。

三、工艺流程

- 1、收集池：除了起废水收集和水质均衡的作用，同时废水首先互相中和，减少pH调节所需酸、碱的量，更环保；
- 2、pH调节：去除水中酸、碱污染物，同时保证后续处理的效果；
- 3、混凝池：通过加入螯合能力更强、更环保的第三代半重金属螯合剂及助凝剂，高效去除重金属、胶体及悬浮物等污染物；
- 4、臭氧氧化池：利用臭氧氧化的氧化处理技术，主要用于水的消毒、去除水中fen、qing等污染物质，水的脱色、除去水中铁、锰等金属离子，除异味和臭味。具有反应迅速、流程简单、没有二次污染等优势；
- 5、催化微电解：属于氧化处理技术。采用新型催化微电解填料，可高效去除COD、降低色度、提高可生化性，处理效果稳定，可避免运行过程中的填料钝化、板结等现象。
- 6、浅层介质过滤：去除水中的细小颗粒、悬浮物、胶体、有机物等杂质及农药、锰、细菌、病毒等污染物；
- 7、多功能处理：对异味、微生物、胶体及色素、重金属离子、小分子有机污染物等有较明显的吸附去除作用；
- 8、新型膜滤装置：去除溶解的有机污染物及其他残余污染物；