

# 阳光蓄电池A412/50 G6 12V50AH通讯铁塔专用

产品名称	阳光蓄电池A412/50 G6 12V50AH通讯铁塔专用
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:阳光蓄电池 型号:A412/50G6 产地:德国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

- 1、凝放电解质，无内部短路，热容量大，热消前能力强，免一般电池易产生的热失控现象，因而在高温时极为可靠，电池不会产生“工化”现象，工作温度范围。
- 2、由于电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象
- 3、酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，因此电池寿命长。
- 4、电池极板采用无锐合金，电池自放电极低。20 ° C下存放两年后，还有50%以上的容量，即两年内不需补充电
- 5、超强的承受深放电及大电流放电能力，具有过充及过放电自我保护性能。

电池抗深放电能力强，放电后仍可继续接在负载上，在四星期内充电可恢复原容量6

7采用高灵敏低压伞型气阀(德国阳光公司专利)，使蓄电池使用更加安全可靠。

德阳光司在世界胶体电池行业处于先地位，胶体电池是世界上各项性能优越的网控式较体光营电池，阳光A50系列，在环境温度为20时，可存放2年，产品设计寿命次7年，电池容量以12-

200 Ah C20。

### 产品特点

- 1.具有过充及过放电自我保护性能
- 2.电池极板采用无锦合金，电池自放电极低

3.无污染、无液体溢出属于高等绿色产品蓄电池

4.采用高灵敏低压企型气阀使蓄电池:安全可靠

5.超凡的德国阳光A500蓄电池采用国际胶体技术

6.由于电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象

7.酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，使用寿命可达5年以上

8.采用多层耐酸橡胶圈保证了使用寿命后期极柱生长时的密封性能

## W用领增

该产品广泛应用于通信、电力、储、UPS、EPS等领域，我们常用的船酸蓄电池主要分为三类，分别为普通德国阳光蓄电池、工荷蓄由池和务维护营电池二种

1) 通电池普通蓄电池的极板是由船和留的氧化物沟成，电解液是政的水溶液。它的主要优点是电压定、价格便宜缺点是此能低即每斤蓄电池存情的电能)、阳光电池使用寿命短和

日常维护频繁。

2) 干荷董电池它的全称是于式荷电船蓄电池，它的主要特点是负极板有较高的情电能力，在完全于状态下，能在两年内保存所得到的电量，使用时，只加入电解液，等过20-30分钟就可使用。

3) 免维护警电池:免维护蓄电池由于身结构上的优势，电流的耗是非学小，在使用寿金内基本不黑要外充基修水，它不具有不信温、体积小、自放电小的特点，使里寿金一船为普通营池的两，市场上的免维护德国光电池也有两种种在购买时一次性加电解以后使用中不需要维护 添加补充液:另一种是电池本身出厂时就已经加好电解液并封死，用户根本就不首物补充液,铅酸电池有2伏，4优，6伏，8伏，12伏，24伏系列，容量从20室安时到300安时，VRLA池是基于AGM 吸涛璃红板 技术和部的充电电池，具有优域的大电流放电特性和超使用寿命。它在使用中不需加水。德国阳光电池用涂广泛，可用在电动工具，应急灯，UPS，电动轮椅，计算机和通讯设备等方面.德国光费电沈是对需国光科体集下品S0eshe的中文简称，德国光维护时体电的是果上体电地的和其统0体技术使营电用有无与的安全性和深放电性，德国阳光电源(上海)有限公司是德国阳光科技集团在华独资子公司

2、由于阳光电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象

8、采用多层耐酸橡胶圈滑动式密封(

德国阳光公司专利)，保证了使用寿命后期极柱生长时的密封性能。结构特点:

极板:正极板采用管式极板，可有效的防上活物质的的落，正极板骨架由多元合金压铸成型，其合金组织晶物细小致密，耐独性好，使用寿命长，负极板为涂育式极板，板部为放射状结构，提高了

活物质的利用率和大电流放电能力，充电接受能力强;

电解质:主材料采用德国气相二氧化佳制作，刚注入时为洛按状态，能充满电池内整个极板空间，使极频各部反应均匀，其富液量设计，使电池在高温及过充电的情况下，不易出现干润现象，其热容

电解质：采用美国气相二氧化硅制作，电解质在成品电池中呈凝胶状态、不流动，所以无漏液及电解液

分层现象。2.极板：正极板采用管式极板，可有效的防止活物质脱落，正极板骨架由多元合金压铸成型，耐腐蚀性能好，使用寿命长。负极板为涂膏式极板，特殊的板栅结构设计，提高了活物质的利用率和  
大电流放电能力，充电接受能力强。3.电池壳：为ABS材料，耐腐蚀、强度高、外形美观，与盖封合可靠性高无潜在漏风险。4.安全阀：特殊的安全阀结构，合适的开闭阀压力，减少了水的损失，可避免蓄电  
池外壳膨胀、裂和电解液干涸现象。

## 充电

(1) 浮充 (限制电压, 控制电流) 使用: 浮充电压2.25V/2.30V/单体, 电流不得大于0.25C<sub>10</sub>, 电池浮充  
电流调到小于2mA/AH. (25)。请参见表(2)。(表2) 充电方法与充电时间

(3) 温度补偿 电池在535范围内工作时, 不必对充电电压进行补偿, 当温度低于5或者高于35时, 建议对充  
电电压作适当的调整, 调整标准为浮充时 干3mv//单体, 循环使用时干4mv//单体 (温度以25为基准)  
。(2) 循环使用 (充电即停, 放完电即充): 充电电压2.4 V/单体, 充电电流不得大于0.25C<sub>10</sub>.

### (3) 过充电

电池充足电后再补充电则称为过充电, 持续的过充电将会缩短电池的寿命。

## 产品性能:

放电 (1) 电池不宜放电至低于预定的终止电压, 否则将导致过放电, 而反复的过放电则会导致容量难以  
, 为达到好的工作效率, 放电应0.05-3C 之间, 放电终止电压如下表1所示 (表1) 放电电流和放电终止  
电压

放电电流 (A) 放电终止电压 (V/ 单体) (A) < 0.1C 1.90 (A) < 0.2C 1.80 0.2C < (A) < 0.5  
C 1.70 0.5 < (A) < 1.0C 1.60 1C < (A) < 2C 1.50 3C < (A) 1.30

### (2) 放电容量

放电容量与放电电流的关系, 图1为FM、JFM系列 电池在不同的放电率条件下放出的容量, 从图中可看  
出, 放电倍率越大, 电池所能放出的容量越小。

## 温度作用

电池容量亦受温度的影响, 过低温度 (低于15, 5.) 则会降低有效容量, 过高温度 (高于122.50) 则会导  
致热失控并损害电池。

## 资料服务: