

黄石封箱机 友联包装上佳之品 大型封箱机

产品名称	黄石封箱机 友联包装上佳之品 大型封箱机
公司名称	武汉友联包装食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元
联系电话	13307170635 13307170635

产品详情

气动封箱机 FXJ-E5050

FXJ-E5050可以根据纸箱的宽度和高度不同，自动调节定位尺寸。

主要适用于不同规格的纸箱在同一条流水线上的封箱包装，即可单机作业，也可与流水线配套使用，广泛应用在家用电器、纺织、食品、百货、医药、化工等行业。封箱打包机采用即贴胶带封纸箱封口，经济快速、容易调整，可一次完成上、下封箱动作，采用印字胶带，更可提高产品形象。是自动化包装企业的首选。

FXJ-E5050自动封箱机为左右两侧皮带驱动

适用纸箱：(L)150- (W)130-500 (H)120-500MM

台面高度：|小650|大800MM

封箱速度：每小时300-750箱

机械尺寸：(L)1170(W)880(H)1150MM

使用电源：110/220V ， 50/60Hz

使用气源：5Kg/cm²

使用胶带：48mm ， 75mm择一使用

机械重量：180Kgs

封箱机的使用方法?

很多的产品需要用纸箱来进行包装，纸箱通过人工来进行成型，是一项比较繁琐的工作，要折合纸箱，装入产品之后还需要进行用胶带封箱，这样采用人工来封箱效率较低，也比较浪费耗材，纸箱封箱机为人们解决了这一大问题，对于初次使用纸箱封箱机的用户来说，对于纸箱封箱机并不了解，下面深圳固尔琦就来为大家介绍一下如何使用封箱机;?

- 1.首先我们需要调节工作台高度：松开脚架内侧的脚架锁紧螺钉，根据需要的高度，拉出脚架调节架，再拧紧脚架锁紧螺钉。?
- 2.逆时针转动升降摇手柄，上升上机芯座，使上机芯座高于要封合的箱体。?
- 3.将箱体放进输送传送带内，放进长度约是箱体长度的三分之一左右，根据箱体大小，松开导向杆锁紧手轮，调整左右导向杆并拢到箱体两侧，再前后移动箱体使其能顺利通过，然后拧紧手轮。???
- 4.为使箱盖密合，调节导轮位置。松开手轮，推动导轮架，使导轮贴紧箱体两侧，再锁紧手轮。??
- 5.顺时针转动升级摇手柄，下降上机芯座，使其上输送传动带接触到箱体为止，然后取出箱子，再摇动手柄使输送带再下降2~3mm，调整完毕便可连续作业。?
- 6.把胶带盘分别安装在上下机芯的胶带座上，大型封箱机，使其胶面对着进箱方向，自动折盖封箱机厂家，然后背胶面绕过导向带惰轮，胶面绕过单向铜轮，前后到顶线与胶轮之间，保持胶面对着进箱方向。?
- 7.按下电源开关，推进箱体，自动压箱封箱机，箱体既随着输送传动带前进，经过连动封座机构，自动完成纸箱上下封箱及切带动作。

武汉友联包装食品机械有限公司

1、合理优化的强大功能：

根据纸箱规格，手工调节宽度及高度，黄石封箱机，简单、快捷、方便；

两侧皮带驱动，上下封箱、经济、快速、平稳；

2、行业领先的封箱性能：

性能稳定、品质可靠、封箱、适用性强、使用寿命长；

适用于产品装箱后较轻的纸箱封箱，封箱效果平整、规范、美观；

采用即贴胶带封口，经济快速、容易调整，可一次完成上、下封箱动作。

黄石封箱机-友联包装上佳之品-大型封箱机由武汉友联包装食品机械有限公司提供。“包装机械,包装材料,食品机械,打码机,喷码机,打包机”选择武汉友联包装食品机械有限公司，公司位于：武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元，多年来，友联包装坚持为客户提供好的服务，联系人：胡明。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。友联包装期待成为您的长期合作伙伴！