

# 镍基高温合金GH80A，弹簧丝，板材,康晟航材

产品名称	镍基高温合金GH80A，弹簧丝，板材,康晟航材
公司名称	上海康晟航材科技股份有限公司
价格	360.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区沪宜公路5999号
联系电话	021-69925078 13917294085

## 产品详情

gh80a材料说明：

gh80a是以镍-铬为基体，添加铝、钛形成相弥散强化的高温合金，除铝含量略高外，其他与gh4033相近，使用温度700~800℃，在650~850℃具有良好的抗蠕变性能和抗氧化性能。该合金冷、热加工性能良好，主要供应热轧棒材、冷拉棒材、热轧板材、冷轧板材、带材以及环形件等，用于制造发动机转子叶片、导向叶片支座、螺栓、叶片锁板等零件。

gh80a相近牌号：nimonic80a(英国)。

gh80a化学成分：c碳(0.04~0.10) cr铬(18.0~21.0) ni镍(余) al铝(1.00~1.80) ti钛(1.8~2.7) co钴(不大于2.0) fe铁(不大于1.50) b硼(不大于0.008) mn锰(不大于0.40) si硅(不大于0.80)

p磷(不大于0.020) s硫(不大于0.015) ag银(不大于0.0005) bi铋(不大于0.0001) cu铜(不大于0.20) pb铅(不大于0.0020)

技术标准:gb/t14992,gb/t14993

gh80a物理性能说明：

熔化温度：1405℃，密度：8.15g/cm<sup>3</sup>

gh80a加工工艺说明：

gh80a熔炼工艺：

叶片用棒材和板材采用真空感应熔炼加电渣重熔工艺。轧制环形件与热轧、锻制及冷拉棒材采用感应熔炼加电渣重熔，或真空感应熔炼加真空电弧重熔，或真空感应熔炼加电渣重熔工艺。

gh80a锻造工艺：

gh80a具有良好的锻造性能。钢锭加热温度1120~1150 ，开锻温度不低于1000 .停锻温度不低于950 .

gh80a零件热处理工艺：

gh80a的热处理工艺按相应的材料技术标准的热处理制度进行。对于板材、带材的冲压成形件，在每成形一次后需进行中间真空退火，1060  $\pm$  10 ，10min氩气风扇冷却。对于叶片在固溶后制造过程中产生的局部加工硬化应按规定的要求进行氩气或氢气保护表面退火，退火温度1070~1090 .

gh80a交货规格及生产时间：

gh80a弹簧丝交货规格： 0.08 ~ 10 交货期10个工作日

gh80a板材交货规格：0.3 ~ 15 × 1000 × l 交货期35个工作日

gh80a带材交货规格：0.06 ~ 2.0 × 200 × l 交货期18个工作日

gh80a棒材交货规格： 8 ~ 400 × l 交货期15个工作日

gh80a焊丝交货规格： 1.6盘圆、 1.2盘圆、 1.6 × 1000直条、 2.4 × 1000直条 交货期12个工作日

上海康晟航材科技股份有限公司