

抓木机价格图片

产品名称	抓木机价格图片
公司名称	金宏机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县西外环北首路西
联系电话	18763916127

产品详情

抓木机维修及处理 操作前准备：检查所有开关是否正常，检查所有电机是否正常，检查输送带是否正常，检查电源是否正常，检查机器人气压是否充足，检查输送带滚轮是否有损坏。日常操作出现的问题：

一、2#并线输送带与4#前斜坡输送带交叉处，两料袋打架。二、压袋整形输送带挤包 原因及处理方法：

1、震散输送带撞斜，料袋倾斜进入。

2、按“停止”按钮，注意：必须停止机械运动后然后处理。处理完毕后按“启动”。

三、4#线不启动时 处理方法：重启plc同时，2#并线光电开关用反射板遮挡（使其只有绿灯亮）。

四、进袋输送带打滑 原因及处理方法：螺丝松动，定期紧固螺钉、打皮带油。

五、高位保护机器人光电开关和启动、停止开关 原因及处理方法： 1、当袋子高于一定位置，这样的位置是无法进入机械手抓取范围内的，此时高位光电检测到袋子。此时斜坡、震散、整形、压袋、过渡、进袋、输送都会停止，此时把袋子抚平，让高位光电检测不到袋子，袋子处于正常位置，按下进袋“启动”按钮，机器正常运行。 2、如果在进袋后，发现位置完全不正确的袋子，立刻按下进袋“停止”按钮，把袋子弄到正确位置，按下进袋“启动”按钮。

八、抓木机过载问题 出现过载后配电柜处会持续报警，打开操作界面切换到过载界面查看那个电机过载，清理原因后再启动电机。日常维护：

一、所有开关是否正常：光电开关松动，光电与反射板不在同一直线使该光电开关不起作用。

二、所有电机及减速机是否正常：电机或减速机漏油、异响、晃动、固定螺丝松动、润滑油是否充足。

三、配电柜及机器人：配电柜内所有外在线路是否正常、机器人及配电柜卫生、气管漏气、气压不足。

四、输送带及滚轮是否正常：异响、跑偏、两输送带之间摩擦。

五、托盘库是否正常：油顶、托盘损坏。 紧急事故处理：一、托盘出了一半油顶抬升：按托盘库“急停”按钮（托盘库前方红色按钮）或按配电柜托盘库界面“手动”然后按“停止”按钮。

二、整形压袋输送带处挤包：按过渡输送带处“停止”按钮，然后把料袋拖出或弄破。三、机器人抓手掉包或吗垛位料袋滑落：按机器人配电柜显示屏上的“停止”按钮或配电柜上的“急停”按钮。

电话18763916127工作qq1946145373

更多链接<http://sale3.jinhongjixie.cn>