

# 苏州格莱富 液压模夹视频教程 山东液压夹模

产品名称	苏州格莱富 液压模夹视频教程 山东液压夹模
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

## 产品详情

注塑机快速换模系统安装前请做好这些准备：

1. 戴上安全帽，液压夹模器，准备好扳手、防锈剂、抹布等拆模工具。

2. 对吊车进行检查：

应检查吊车动作状况及各按钮功能是否健全正常，特别是急停按钮要进行测试，若发现有问题的应立即停止，山东液压夹模，并挂上“禁止使用”告示牌，通知班长报修。

3. 对钢丝绳、卸扣进行检查：

检查使用的钢丝绳是否存在打圈、断股、所吊模具是否超重？如有应立即更换钢丝绳；

配合起吊用的卸扣不得有弯曲变形，不得与起吊模具吨位不符。

冲床快速换模系统的的基本方法你知道吗，冲床快速换模系统工作原理一般来说，要想获得快速换模系统的效果，需要遵循以下几个基本方法：以此为基础，判断并解决具体问题，可以取得良好的效果。1、外部时间转换，减少停机时间首先要做好初期的准备工作。例如，在停机时间尚未到的情况下，要做好夹具准备、零件、指南、工作台准备等。在不需要停机时间的期间，要提前做好新模具清洁、原型提取等工作。

注塑机快速换模系统正确操作方法

1. 注塑机快速换模系统工务必历经学习培训，把握机器设备的构造、特性，了解安全操作规程并获得实际操作批准即可单独实际操作。

- 2.恰当应用机器设备上安全性维护和操纵设备，不可随意拆动。
- 3.查验数控车床各传动系统、联接、润化等位置及安全防护安全装置是不是一切正常，装模貝螺丝务必坚固，不可挪动。
- 4.数控车床在工作中前应要航空件转2-3分钟，查验脚闸等操纵设备的协调能力，液压模夹视频教程，确定一切正常后才可应用，不可带故障运行。
- 5.模貝时关键坚固，上、上模对正，注塑机快速液压码模夹报价，确保部位恰当，拿手搬转数控车床试冲(空开)，保证在模貝处在优良状况下工作中。

苏州格莱富(图)-液压模夹视频教程-山东液压夹模由苏州格莱富机械科技有限公司提供。苏州格莱富(图)-液压模夹视频教程-山东液压夹模是苏州格莱富机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李微微。