

# 苏州和百裕金属科技 定制加工 自动化流水线铝型材

产品名称	苏州和百裕金属科技 定制加工 自动化流水线铝型材
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

铝型材工件在深加工过程中可能会出现各种变形，除了材料、设备、刀具的问题外，定制加工自动化流水线铝型材，加工操作方法也很重要。

铝型材深加工的操作技巧：

薄壁铝型材的装夹注意事项：薄壁的铝型材本身就极易变形，南京自动化流水线铝型材，在深加工的时候就要格外注意，装夹时不宜过紧也不宜过松。在快要加工完成时将夹具稍微松一些，让工件恢复一下形状，然后再轻轻压紧。这非常考验工人的水平。

铝型材开模定制的时效运转注意

- 1、时效炉内严禁滞留人员，必须进入炉内作业时一定要做好相应的保护，并必须有成年人在外观察保护。炉内杜绝可燃易爆物携入，定做自动化流水线铝型材，严禁用作烘烤，取暖，睡觉等非生产性用途。
- 2、不同后加工要求的型材不得并料并框，生产自动化流水线铝型材，应根据后加工要求连同流程卡（

制造传票)分别转入各生产部门。如实做好工序各表单记录,以便核查。铝型材开模定制的进行交接班时要当面交代清楚当班情况。

铝型材工件在深加工过程中可能会出现各种变形,除了材料、设备、刀具的问题外,加工操作方法也很重要。铝型材深加工的操作技巧:

加工带型腔的铝型材要注意铣刀的容屑空间:如果铣刀直接扎下去可能会导致容屑空间不足而造成铝型材零件过热、膨胀、崩刀、断刀等现象。要先用同尺寸或比铣刀大一号的钻头钻一下,再用铣刀铣削。

苏州和百裕金属科技-定制加工 自动化流水线铝型材由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!