

# 肉联厂废水处理设备装置

产品名称	肉联厂废水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 肉联厂废水处理设备装置

### 肉联厂污水处理方案流程

屠宰废水主要是屠宰鸡鸭鹅的污水，这类污水中毛发较多，因此在格栅的后面必须设有毛发收集器，以提高处理效果。具体的污水处理技术流程如下：

进水 机械格栅 毛发收集器 隔油池 调节池 水解酸化池 缓冲池 一级接触氧化池  
二级接触氧化池 二沉池 消毒池 清水池 达标排放

1、废水污水管网收集后，首先进入格栅池，通过粗、细两道格栅将污水中颗粒物进行拦截，保护后续处理设施;格栅池出水自流至预沉调节池，在预沉段进行泥水分离，污泥及浮渣排至污泥浓缩池，预沉段在去除一部分悬浮物及漂浮物后出水溢流至调节池。

2、肉联厂污水处理系统，由水解酸化段、缺氧段、好氧段及二沉池组成。水解酸化段在去除部分污染物的同时，对污水中的难降解\*\*污染物进行破坏断链,提高废水的可生化性;缺氧段利用水解酸化池出水中的碳源，对好氧段回流硝化液进行反硝化脱氮，降低废水总氮含量;好氧段采用微孔曝气方式。曝气设备可采用我厂生产销售的沉水风机与微孔曝

气器共同使用!

3、去除COD，BOD 等\*\*污染物及氨氮，末端将硝化液回流至缺氧段前端;好氧段出水在二沉池中进行泥水分离，污泥回流至水解酸化池，剩余污泥排至污泥浓缩池，出水自流至消毒池，通过管道输送至潞矿后勤中心净化水厂作进一步处理。

4、污泥浓缩池接纳预沉调节池排放的污泥、气浮机排放的浮渣及二沉池排放的剩余污泥，经重力浓缩后的污泥由污泥泵抽至污泥脱水机进行脱水，泥饼外运;污泥浓缩池的上清液及污泥脱水机滤液排至预沉调节池。

5、格栅的主要功能是拦截屠宰污水产生的大量悬浮物,避免这些悬浮物积累堵塞后续工艺设备和构筑物。设置细格栅一道。拦污设备采用常规的手动自动型格栅。

产品特点：

1、本技术是一体机设计，拼装式结构，安装简便，维修方便，处理时间短。以100Kg/h为例，膜离的时间是3~5分钟，焚烧的时间是7~8分钟，因此可实现用较小的占地面积来处理大量的废水废物，处理量为100Kg/h的设备占地仅为2.5m × 4.35m。

2、采用先进的两级膜离技术，使渣、水分离更彻底。气动膜离采用微滤技术，可以滤掉水中废渣及部分高分子血水，不易堵塞。二次膜离采用超滤技术，能全、彻底的达到血、水分离的目的。两级膜离技术的应用可以减轻冲击负荷，并且具有比单级膜离处理不易堵塞等特点。而且充分考虑到膜离工艺存在的问题，专门设计的反冲洗水泵对膜高压进行清洗，大大延长了膜的使用寿命。

3、雾化焚化炉的雾化器对浓血水进行雾化，利于废渣、浓血水的高纤维和高蛋白质特点，燃烧只需要助燃，提高了燃烧效率，减少了运行成本，废渣、浓血水焚烧后产生的热能经废热利用系统回收，利用余热加热膜离后的净出水，实现热水回用，提供给肉联厂、屠宰场内部使用。直燃炉占地面积小，节省燃料，无二次污染。设计负压燃

烧，不逆火，操作安全可靠。温控点火助燃，自动化程度高，安全、卫生，操作方便省力。二次室有效容积大，滞留时间长，可对一次室产生的废气进行高温破坏使达到全燃烧并可去除颗粒较大的粉尘。

4、尾气处理系统可很好的对尾气中SO<sub>2</sub>、二恶英、粉尘颗粒以及重金属污染物进行吸收，避免了因为焚烧产生的污染物对大气的二次污染，使排放的烟气达到国家的排放标准。