

# 镍基高温合金GH3625，弹簧丝，板材，带材，棒材,康晟航材

产品名称	镍基高温合金GH3625，弹簧丝，板材，带材，棒材,康晟航材
公司名称	上海康晟航材科技股份有限公司
价格	232.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区沪宜公路5999号
联系电话	021-69925078 13917294085

## 产品详情

gh3625材料说明：

该合金是以钼铌为主要强化元素的固溶强化型镍基变形高温合金，具有优良的耐腐蚀和抗氧化性能，从低温到980 均具有良好的拉伸性能和疲劳性能，并且耐盐雾气氛下的应力腐蚀。因此，可广泛用于制造航空发动机零部件、宇航结构部件和化工设备。

gh3625相近牌号：uns no6625 inconel625(美国)、nc22dnb(法国)、w.nr.2.4856(德国)

gh3625化学成分：碳c ( 0.10 ) 铬cr (20.0 ~ 23.0) 镍ni (余) 钴co ( 1.00 ) 钼mo (8.0 ~ 10.0) 铝al (不大于0.40) 钛ti (不大于0.40) 铌nb(3.15 ~ 4.15) 铁fe ( 5.00) 锰mn ( 0.50) 硅si (不大于0.50) 磷p (不大于0.015) 硫s(不大于0.015) 铜cu(不大于0.07)

技术标准:gb/t14992,gb/t14995

gh3625物理性能说明：

熔化温度：1290 ~ 1350 ，密度：8.44g/cm<sup>3</sup>

gh3625加工工艺说明：

gh3625熔炼工艺：

gh3625合金可采用真空感应炉熔炼+电渣重熔或真空感应炉+真空电弧重熔工艺生产。

gh3625锻造工艺：

gh3625合金锻造加热温度为1120℃，开锻温度不低于1030℃，停锻温度不低于930℃；模锻时，最终变形量应不小于15%~20%。轧制加热温度为1120~1160℃，开轧温度不低于1050℃，停轧温度不低于930℃，薄板冷轧半成品变形量为25%~30%，成品变形量不小于30%。中间及成品淬火温度为1100±10℃。

gh3625零件热处理工艺：

消除应力：900℃；退火：930~1040℃，1h；固溶处理：1090~1200℃，空冷或水冷。当合金在不高于650℃工作时，可根据要求采用热轧、冷轧或退火状态的材料。当工作温度在650℃以上时，对要求具有较好的疲劳性能和抗拉强度的零部件可采用退火工艺，对要求具有较好蠕变和持久性能的零件可采用固溶处理。

gh3625交货规格及生产时间：

gh3625弹簧丝交货规格：0.08~10 交货期10个工作日

gh3625板材交货规格：0.3~15×1000×l 交货期35个工作日

gh3625带材交货规格：0.06~2.0×200×l 交货期18个工作日

gh3625棒材交货规格：8~400×l 交货期15个工作日

gh3625焊丝交货规格：1.6盘圆、1.2盘圆、1.6×1000直条、2.4×1000直条 交货期12个工作日

上海康晟航材科技股份有限公司