

宠物食品包装袋密封性测试仪

产品名称	宠物食品包装袋密封性测试仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

宠物食品包装袋密封性测试仪

在食品包装领域，密封性检测至关重要。无论是塑料瓶、饮料瓶、宠物食品包装还是罐头瓶，良好的密封性是确保食品安全和延长产品保质期的关键因素。为了助力食品行业更好地控制包装安全，一款名为塑料瓶密封性检测仪的设备应运而生。

仪器采用先进的非破坏性检测技术，适用于各种塑料瓶、饮料瓶和罐头瓶等食品行业的包装密封性检测。这款设备能够自动、快速、准确地识别出存在密封问题的包装，有效保障食品安全。

该设备的工作原理是，通过高精度传感器对被测包装施加一定压力，然后对包装内部的气体进行采样分析。在密封性良好的包装中，气体不会外泄。而如果包装存在密封性问题，则气体将泄漏并被传感器检测到。通过这种方式，设备能够迅速准确地检测出包装的密封性能。

在食品包装行业，塑料瓶密封性检测仪的作用显而易见。首先，它可以有效地识别出存在密封问题的包装，防止产品在运输和存储过程中因泄漏而造成的损坏和浪费。其次，通过持续的质量监控和数据分析，可以帮助企业优化生产工艺，提高产品的密封性和质量。

此外，该设备还具有操作简便、精度高、稳定性好等优点。它不仅适用于大规模生产的食品企业，也适合于实验室和小型生产线。所以，塑料瓶密封性检测仪是保障食品包装安全性的重要工具。对于食品行业来说，选择这款设备就等于选择了高品质、高效率和高效益。

技术参数

测量范围	0 ~ 0.6MPa
测量精度	± 1%
保压时间	1-9999s
气源接口	8mm聚氨酯管
机器尺寸	430mm × 330 × 170mm(长宽高)
重量	8Kg
气源压力	0.4MPa ~ 0.9MPa (气源用户自备)
工作温度	15 -50
相对湿度	高80%,无凝露
工作电源	220V 50Hz

参照标准

2015年国家药包材标准

正压密封性测试仪产品配置

标准配置：主机、密封桶

选购件：耐压桶、测试架、软管封闭性测试装置、非标装置

包装的质量直接影响产品的运输与存储，包装作为产品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护方面扮演重要角色。我国也陆续颁布相关法规，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一；各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行把控。

物理机械性能是衡量药品包装在生产、运输、货架期、使用等环节对内容物实施保护的基础指标，一般包括：拉伸强度与伸长率、热合强度、剥离强度、热收缩性、穿刺力、穿刺器保持性、插入点不渗透性、注药点密封性、悬挂力、铝塑组合盖开启力、耐冲击力、耐撕裂性能等。

宠物食品包装袋密封性测试仪

此为广告