



- 1、《钢结构设计规范》（GB 50017 - 2003）
- 2、《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）
- 3、《工程测量规范》（GB 50026-2007）
- 4、《建筑结构荷载规范》（GB 50009 - 2012）
- 5、《户外广告设施钢结构技术规程》（CECS 148:2003）
- 6、《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》（GB/T 11345-2013）
- 7、《建筑钢结构焊接技术规程》（JGJ 81-2002）；
- 8、委托方提供的相关资料；
- 9、检测鉴定合同。

钢柱脚预埋板、地脚螺栓检测柱脚预埋板与钢柱角焊缝焊接。腹板与钢管柱及底板均采用焊缝焊。M30 螺栓螺母符合 GB 50205-2001 中《钢结构工程施工质量验收规范》的要求。脚焊缝已锈蚀剥落至母

广告牌检测鉴定钢结构连接检测：

焊接

焊接是利用连接件之间的金属分子在高温下互相渗透而结合成整体的一种金属连接方法。焊接电... 常用安装过程中常常遇到，因需要特别注意安装过程中的连接质量。在焊接过程中应防止飞溅物飞溅，