

山东省 垃圾箱与箱体分开 预压式生活垃圾压缩站 企业自产

产品名称	山东省 垃圾箱与箱体分开 预压式生活垃圾压缩站 企业自产
公司名称	四川德胜时代液压机械有限公司
价格	88000.00/套
规格参数	品牌:德胜时代 投料方式:翻转式料斗/二层投料 安装方式:地面式
公司地址	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区蜀泸大道88号10栋17区2层262号(自主申报)
联系电话	1888-0934712 18989137961

产品详情

山东省垃圾箱与箱体分开，采用分体式移动压缩垃圾箱和直压式分体垃圾压缩机相结合的预压式生活垃圾压缩站，是由我司四川德胜时代液压机械有限公司自产的一种创新型环保设备。

分体式移动压缩垃圾箱，是指垃圾箱和箱体可以分开移动，方便垃圾的投放和运输。直压式分体垃圾压缩机采用水平压缩方式，可将垃圾压缩成高密度块，提高运输效率和垃圾处理能力。

预压式生活垃圾压缩站是将分体式移动压缩垃圾箱和直压式分体垃圾压缩机结合在一起的环保设备。它可以有效压缩垃圾体积，减少垃圾填埋的空间占用，减少垃圾运输频率和成本，也减少了垃圾对环境的污染。

我司作为分体式移动压缩站工厂的专业生产企业，生产的四川直压式分体垃圾压缩机和预压式生活垃圾压缩站备受好评。我们采用国际先进技术，产品品牌为德胜时代，提供5.5-30kw的电机功率，采用水平压缩方式，具有翻转式料斗/二层投料的投料方式，地面式的安装方式，垃圾箱体容积为12-25立方。

德胜时代预压式生活垃圾压缩站具有以下优点：

高效压缩：采用直压式分体垃圾压缩机，将垃圾压缩成高密度块。

节约空间：通过压缩垃圾体积，减少垃圾填埋的空间占用。

降低成本：减少垃圾运输频率和成本，节约资源。

环保节能：减少垃圾对环境的污染，提高资源利用率。

德胜时代预压式生活垃圾压缩站的价格为88000.00元/套，是一种性价比极高的环保设备。欢迎有需求的

客户前来咨询购买！

分体式垃圾压缩中转设备由垃圾压缩机、垃圾集装箱、移箱平台、垃圾转运车等组成；垃圾转运车为运用大型车厢可卸式垃圾车。

一、垃圾压缩机：垃圾压缩机有压缩腔、压缩推料机构、提升门机构、推拉抱紧机构、液压系统、电气控制系统等结构组成

1、压缩腔：压缩腔底板、侧板和顶板采用冷轧钢板材质，结构强度大，挤压不变形，提高的压缩推头和压缩腔的使用寿命。

2、压缩推料机构：压缩推料机构由压缩推头和液压油缸等组成；

其主要特点概述如下：

I 压缩推头采用高强度钢板进行焊接，保证了其强度，提高了设备的使用寿命；

I 压缩推头的设计综合考虑了压缩推头的工作截面积和挤压油缸的推力，单位面积压缩力大，垃圾压缩效果好。

3、提升门机构：提升门机构由提升钩、龙门架、提门油缸等组成，当垃圾压缩箱与压缩机对接时，提门油缸提起提升钩，将垃圾压缩箱的闸门提起，压缩推料机构将垃圾推进垃圾压缩箱。当垃圾压满后，提升机构将门放下，将垃圾封闭在垃圾箱里，垃圾转运车将垃圾箱钩走。

主要特点概述如下：

I 通过液压和电气系统的控制使垃圾箱闸门紧贴推头进行关门，避免垃圾箱闸门出现垃圾卡滞、外露等

情况。改变了以往在运输途中箱体闸门夹着大量垃圾，影响市容美观。和箱体再次与压缩机对接因闸门夹着垃圾无法对接而需要人工清理垃圾后才能对接的现象。

I 提升门横担、龙门架等通过整体焊接的加工工艺，加工精度高，运行稳定可靠。

4、推拉抱紧机构：推拉抱紧机构能实现压缩机与垃圾压缩箱的准确对接，并保证压缩机平移不受干涉。以往机构设计中，该功能分别由推拉箱机构和抱紧机构完成，推拉箱机构实现拉近与推出垃圾箱，抱紧机构实现锁紧松开垃圾箱。

5、液压系统：垃圾压缩机的液压系统主要由叶片泵、电磁溢流阀、电磁换向阀、调速阀、压力继电器、吸油滤油器、回油滤油器、电动机、空气滤清器、液位计、压力表、油箱、油缸等元器件组成；根据垃圾压装过程中先小后大的受力特点，采用了双泵工控的先进技术，保证压缩机推头前进时小力快速推入，大力慢速压装，推头后退时快速工作，使整套液压控制系统不仅实用、而且动力强大（推力达25吨以上）。

具有以下特点：

I 叶片泵、电磁溢流阀、电磁换向阀、调速阀等主要元器件采用进口元器件；

I 液压系统中设置有油压、油温、油量等参数的显示装置，并且有相应的保护装置及报警装置；

I 液压油缸的所有密封件均采用进口件，以保证其有较长的工作寿命。

6、电气控制系统：电气控制系统主要由配电柜、操作盘、接触器、继电器等控制元件等组成；操作人通过操作盘实现对压装机的控制。