

# 黑龙江省 生产企业 后翻式垂直压缩垃圾站 产地发货

产品名称	黑龙江省 生产企业 后翻式垂直压缩垃圾站 产地发货
公司名称	四川德胜时代液压机械有限公司
价格	128000.00/套
规格参数	安装方式:地埋式 电机功率:11-30kw 压头翻转方式:后翻/侧翻
公司地址	中国(四川)自由贸易试验区川南临港片区蜀泸大道88号10栋17区2层262号(自主申报)
联系电话	1888-0934712 18989137961

## 产品详情

尊敬的客户：

您好！感谢您对四川德胜时代液压机械有限公司的关注与支持。我们很荣幸向您介绍我们公司生产的高品质后翻式垂直压缩垃圾站设备，这是一个能够有效处理垃圾问题的环保设备。

我们的后翻式垂直压缩垃圾站设备采用侧翻式垂压垃圾压缩机技术，能够轻松将垃圾压缩成小体积，使垃圾填埋量大大减少，减轻了对环境的影响。我们的设备采用先进的压缩方式，通过水平压缩的方式，能够更加均匀、高效地压缩垃圾。

我们为您提供的后翻式垂压垃圾站设备不仅简化了投料方式，采用翻转式料斗/二层投料，方便投放垃圾，还采用了地面式安装方式，简化了设备的安装流程，节省了施工成本和时间。

我们的后翻式垂直压缩垃圾站设备具有12-25立方的垃圾箱体容积，适用于不同规模的场地，能够满足不同客户的需求。此外，我们的产品还有德胜时代的品牌保证，5.5-30kw的电机功率，保证了设备的高效运行。

我们将为您提供优质的产品和完善的服务，力求满足您的需求。我们公司承诺，每套后翻式垂直压缩垃圾站设备价格为128000.00元/套，性价比极高。

在购买后翻式垂直压缩垃圾站设备前，您可以通过以下方式进一步了解我们的产品：

了解产品的工作原理和技术特点 对比不同厂家的产品，选择符合您需求的型号

参考垃圾处理效果和客户的评价和反馈 咨询我们的销售人员，了解更多关于产品的细节

我们承诺，我们的后翻式垂直压缩垃圾站设备将会是您zuijia的选择，无论是在性能还是在价格上。我们期待与您的合作，共同推动垃圾处理事业的发展，为环境保护贡献一份力量！

请您通过电话或邮箱方式联系我们的销售团队，我们将竭诚为您服务！

谢谢！

四川德胜时代液压机械有限公司

分体式垃圾压缩中转设备由垃圾压缩机、垃圾集装箱、移箱平台、垃圾转运车等组成；垃圾转运车为运用大型车厢可卸式垃圾车。

一、垃圾压缩机：垃圾压缩机有压缩腔、压缩推料机构、提升门机构、推拉抱紧机构、液压系统、电气控制系统等结构组成

1、压缩腔：压缩腔底板、侧板和顶板采用冷轧钢板材质，结构强度大，挤压不变形，提高的压缩推头和压缩腔的使用寿命。

2、压缩推料机构：压缩推料机构由压缩推头和液压油缸等组成；

其主要特点概述如下：

1 压缩推头采用高强度钢板进行焊接，保证了其强度，提高了设备的使用寿命；

1 压缩推头的设计综合考虑了压缩推头的工作截面积和挤压油缸的推力,单位面积压缩力大，垃圾压缩效果好。

3、提升门机构：提升门机构由提升钩、龙门架、提门油缸等组成，当垃圾压缩箱与压缩机对接时,提门油缸提起提升钩,将垃圾压缩箱的闸门提起,压缩推料机构将垃圾推进垃圾压缩箱。当垃圾压满后,提升机

构将门放下,将垃圾封闭在垃圾箱里，垃圾转运车将垃圾箱钩走。

主要特点概述如下:

I 通过液压和电气系统的控制使垃圾箱闸门紧贴推头进行关门，避免垃圾箱闸门出现垃圾卡滞、外露等情况。改变了以往在运输途中箱体闸门夹着大量垃圾，影响市容美观。和箱体再次与压缩机对接因闸门夹着垃圾无法对接而需要人工清理垃圾后才能对接的现象。

I 提升门横担、龙门架等通过整体焊接的加工工艺，加工精度高，运行稳定可靠。

4、推拉抱紧机构：推拉抱紧机构能实现压缩机与垃圾压缩箱的准确对接，并保证压缩机平移不受干涉。以往机构设计中，该功能分别由推拉箱机构和抱紧机构完成，推拉箱机构实现拉近与推出垃圾箱，抱紧机构实现锁紧松开垃圾箱。

5、液压系统：垃圾压缩机的液压系统主要由叶片泵、电磁溢流阀、电磁换向阀、调速阀、压力继电器、吸油滤油器、回油滤油器、电动机、空气滤清器、液位计、压力表、油箱、油缸等元器件组成；根据垃圾压装过程中先小后大的受力特点，采用了双泵工控的先进技术，保证压缩机推头前进时小力快速推入，大力慢速压装，推头后退时快速工作，使整套液压控制系统不仅实用、而且动力强大（推力达25吨以上）。

具有以下特点：

I 叶片泵、电磁溢流阀、电磁换向阀、调速阀等主要元器件采用进口元器件；

I 液压系统中设置有油压、油温、油量等参数的显示装置，并且有相应的保护装置及报警装置；

I 液压油缸的所有密封件均采用进口件，以保证其有较长的工作寿命。

6、电气控制系统：电气控制系统主要由配电柜、操作盘、接触器、继电器等控制元件等组成；操作人通过操作盘实现对压装机的控制。