

锻造压力机生产厂家 锻造压力机 高密高锻机械制造

产品名称	锻造压力机生产厂家 锻造压力机 高密高锻机械制造
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

压力机常见故障分析

在一些生产加工过程中，压力机的身影很常见，但是，压力机在生产运行过程中，由于正常的磨损、使用或维护不当，难免会出现各种各样的故障。那么，压力机出现故障后应该怎么办呢？今天高锻就给大家分享一下压力机常见故障。

1、机身振动大

机身振动过大也会带来很多问题，造成工作环境恶劣，机器使用寿命降低，锻件精度下降等。出现这种情况就需要检查是否是飞轮平衡不好跳动过大，曲轴轴承是否磨损严重，锻造压力机厂家，地脚螺丝是否松动，锻造压力机，拉紧螺栓的预紧力是否足够。

2、轴承故障

引起轴承发生故障非常主要的原因是因为润滑不良导致轴承研伤或研死。据统计，90%以上的机械故障是由于润滑不良引起的，压力机的其它故障也有很多是由于润滑问题引起的。

高锻压力机伺服压力机优势

占用空间减少

缩小设备尺寸则可降低厂房、基础等设施的投资。

降低拉延速度

拉延速度低，减少了对模具的冲击，锻造压力机价格，模具寿命提高且模具成本降低。

节约能源

可设定曲线

伺服压力机可根据不同情况设定不同的曲线。

节拍提升

横杆式双臂传输高速线节拍为10~15SPM，如果采用伺服压力机高速线节拍可以提升到18SPM。

压力机在冲压自动化生产工艺中的应用

冲压自动化生产工艺

在传统的冲压生产线中，前后设备间板料的搬运靠人工手动取放。随着生产节拍的不断提升，手工取放料不但无法满足高节拍的需求，还带来了安全隐患。由于人员专注于取放料速度的提升，忽视了设备运动的危害，经常出现设备压到人手致伤致残的事故。因此，代替人工操作的机械手自动化生产线应运而生。

自动化生产，即采用设备代替人工实现前后压力机间的板材运送。不但避免了人员受伤的风险，还提升了35%左右的生产效率。2005年之后，国内汽车生产企业冲压零件的自动化生产技术，如雨后春笋般涌现，开启了冲压自动化生产的大幕。

锻造压力机生产厂家-锻造压力机-高密高锻机械制造由山东高锻机械有限公司提供。山东高锻机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事冲床，气动冲床，曲轴冲床的厂家，欢迎来电咨询。