

食品污泥干化处理设备

产品名称	食品污泥干化处理设备
公司名称	山东福航新能源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州禹城市高新技术开发区
联系电话	15053442842

产品详情

食品污泥干化设备 味精污泥干化处理设备15053442842

味精废水

是目前公

认治理难度较大的

一种行业废水。然而，一种以太阳能

与热泵结合技术为核心的污水泥浆干化

系统，为味精污泥处理处置提供了一套低碳、环保、经济的解决方案，受到众多味精企业的青睐。

新动向——国家继续加大味精废水治理力度 《第一财经日报》8月2日报道，从国家环境保护部获悉，环保部有意提高味精工业废水排放标准，并要求生产企业增加污染治理方面的投入。我国是味精生产与消费大国，也是我国发酵工业中的最大污染源。环保部门的统计显示，去年味精行业产生高浓度有机废水总量为2850万吨，年cod产生总量为142万吨，每吨味精产品产生高浓度废水25-30吨左右。据报载，环保部

正在

着手编制

《味精工业废水治

理工程技术规范》。环保部介绍称，

目前国内味精企业虽都建成了废水处理

设施，但由于设计、工艺、运行及管理等方面均不够规范，导致许多废水治理工程的处理效果并不理想，一些治理工程甚至无法进行正常运行、达标排放。新标准对味精工业废水治理工程系统设计、主要工艺设备制造和验收、检测与过程控制、施工与验收及工程管理运行与维护等都提出了更严的要求。

老问题——成本高效果差壁垒难突破 味精生产过程中产生的高浓度有机废水主要是指发酵液提取谷氨酸后排放的母液，此类废水的水质具有“五高二低”的特点，即高codcr、高bod、高so₂-4、高nh₃-n、高菌体含量，低温、低ph。味精废水是目前治理难度较大的一种行业废水，废水的排放不仅浪费了宝贵的资源，食品污泥干化设备而且将味精废水排入江河中还会造成严重的环境水体污染。

尽管众多厂家已采取了各种生物处理工艺来解决废水的污染问题，但由于废水中的高so₂-4、高nh₃-n对生

物菌的抑制作用，影响了味精废水的处理效果，很难实现达标排放。味精行业的众多厂家及高校、科研院所围绕味精废水的处理工艺和综合利用方法做了大量的研究工作，也曾经探索了用味精废水生产单细胞蛋白scp，欧洲一些国家及日本用物化方法即蒸发浓缩再提取谷氨酸等。这些方法虽然效果较好，但由于处理成本很高，经济效益低等原因，很多单位都放弃使用了。特别是随着目前原材料、能源价格的上涨，味精生产的利润空间更加有限，因此有必要寻求一些效果好、成本低的处理方法来解决废水的综合治理问题。新技术——清洁能源环保低碳好方案在环保部、住房及城乡建设部、青岛大学等科研院所的大力支持下，山东福航新能源环保科技有限公司先后依托国家高新技术计划、国家重点新产品计划、建设部科技攻关

项目等多个国家级项目，开发出拥有自主知识产权的太阳能与热泵结合技术味精稀泥干化成套设备。该系统真正实现了味精稀泥的无害化、减量化、稳定化、资源化处理，目前已通过国家建设部的专家论证，开创了我国利用新能源处理处置味精稀泥的新纪元。食品污泥干化系统具备七大技术优势：一是利用太阳能作为主要能源，满足可持续发展的需求；二是耗能小，运行管理费用低，蒸发1t水耗电量仅为60-80kw·h，而传统的热干化技术需耗电为800-1060kw·h；三是经干化处理后，污泥体积可减少到原来的1/3-1/5，实现稳定化并保留其原有的再利用价值；四是系统运行稳定、安全、灰尘产生量小；五是自动化程度高、操作维护方便、使用寿命长；六是系统透明程度高，环境协调性好；七是采用多层立体设计，节省土地资源。

该项技术已达到国内先进水平，不仅适用于味精污水泥浆处理

，还可广泛用于市政、化工、冶金、电力、煤炭、屠宰、造纸、制药等多种行业的污泥处理处置。

联系人：杨亚慧15053442842 邮箱：fhxsyyh@163.com qq：2273079686

污泥干化设备 污泥处理设备 太阳能污泥干化设备 市政污泥干化设备 造纸污泥干化设备

冶金污泥干化设备

屠宰污泥干化设备 化工污泥干化设备 石油 污泥干化设备 水泥 污泥干化设备 制药

污泥干化设备 煤炭 污泥干化设备 矿山污泥干化设备 铸造 污泥干化设备，印染

污泥干化设备 轻工 污泥干化设备，电镀污泥干化设备 粮食干化设备 工业污泥干化设备

污水厂污泥干化设备 淤泥泥浆干化设备 酒糟干化设备 铜泥干化设备 味精污泥干化处理设备

料渣干化设备 污水处理厂污泥干化设备 果渣干化设备 矿渣污泥干化设备