

## SLD模具钢材 SLD 齐全

产品名称	SLD模具钢材 SLD 齐全
公司名称	成都东南模具钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:SLD 规格:齐全 材质:SLD
公司地址	成都市郫县成都现代工业港南区西源大道2459号
联系电话	86-02887805077

## 产品详情

品名	SLD	规格	齐全
材质	SLD	产地/厂家	日本日立

钢材特性：高耐磨性的通用冷作模具钢；淬火性佳，热处理变形少。

用途：此钢易于车削，并宜制锋利刀口、剪刀、圆锯、冷或热作修整模、滚筒边、螺丝纹、线模、铣刀、圆型滚筒，制电力变压器心冲模、切钢皮轧刀、钢管成型滚筒、特殊成型湲筒、精密规、形状繁杂之冷压工具、心轴、冶金、锡作模、塑胶模、螺钉头模等。

sld高耐磨高铬冷作工具钢为高碳、高铬型合金钢、具极高硬度及适宜之韧性，并有回火硬化效果，为典型之风硬钢，是目前耐磨耗性较好之合金工具钢。添加钼、钒元素，故兼具耐磨、不变形、耐冲击等特性。经二次精炼，清净度佳，晶粒微细。sld用途：

sld钢易于车削，并宜制锋利刀口，剪刀，圆锯，五金冲压模具,成型轧辊,一

般冷作模具冷或热作修整模，滚筒边。sld化学成份(%): c:1.50 mn :0.45 p: 0.025 s: 0.010 v :12.0 mo :0.35 si :0.25 cr: 0.20 sld热处理工艺: 淬火：先预热700—750 ，再加热至1000—1050 在静止空气中冷却，如钢具厚度在6寸以上者加热至980—1030 在油中淬硬更佳。

回火：加热至150—200 ，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却。硬度：hrc61 以上。

退火：加热至800—850 ，在此温度停留1—3小时，在炉中任其渐冷。锻制：1050 —950 。