

“日本日立”模具钢SKD61 SKD61

产品名称	“日本日立”模具钢SKD61 SKD61
公司名称	成都东南模具钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:热作模具钢 规格:齐全 材质:日立SKD61
公司地址	成都市郫县成都现代工业港南区西源大道2459号
联系电话	86-02887805077

产品详情

品名	热作模具钢	规格	齐全
材质	日立SKD61	产地/厂家	日本

[skd61](#)

[概述](#)
[对应我国的牌号\(gb/t 1299-2000\)是4cr5mosi](#)
[v1, 是应用最广的热作模具钢, skd61对应美国标准是h13, 韩国是std61。](#)

[特性](#)
[● 真空脱气精炼处理钢质纯净。 ● 球化退火软化处理, 切削加工性能良好。 ●](#)
[强化元素钒, 钼特殊加入, 耐磨性极其优异。 skd61具有良好的韧性与抗高温疲劳性能能承受温度聚变,](#)
[适宜在高温下长期工作具有良好的切削性能和抛光性能。 skd61经电炉冶炼并经过电渣重熔, 钢质更纯净](#)
[、韧性更好。用途适宜制做铝、锌、铜合金挤压模、压铸模、热锻模、及热剪切刀片等小规格阴亮钢（](#)
[剥皮、冷拉）材, 是制作顶杆、司筒的理想材料 skd61也适宜制造高产量塑胶模具氮化处理氮化处理可使](#)
[模具表层获得很好的硬化层组织, 对于挤压模具提高耐磨性、抗蚀性, 其效果是非常显著的；对于压铸](#)
[模具氮化处理可显著提高, 表面抗蚀性有利于制品快速脱模。\[1\] skd61热作模具钢具有美丽的金属光泽](#)
[, skd61系列产品有：skd61顶针、skd61导柱、skd61导套、skd61司筒、skd61冲针、skd61浮生销等精密耐](#)
[高温零件如图所示：](#)

[使用方法](#)
[skd61是一种高碳高铬合金工具钢, 热处理后具有很高的硬度及耐磨性, 并具有淬透性强, 尺寸稳定性好](#)
[的特点, 适宜制作高精度长寿命冷作模具及热固成型塑胶模具。](#)

[用途](#)
[厚度不大于2mm薄板材, 高效落料模, 冲载模及压印模。 各种剪刀, 镶嵌刀片, 木工刀片。](#)
[螺纹轧制模和耐磨滑块。 冷镦模具, 热固树脂成型模。 深拉成型模, 冷挤压模具。](#)

[物理性能](#)
[skd61硬度： 在热处理之前skd61约hrc15~20 \(hb200~230\)](#)
[热处理后硬度：内部hrc40 ° ±45 ° 表面hvv1000±100 skd61的密度是7.85g每立方厘米](#)

化学成分

如下(%)： c: 0.32~0.42 si: 0.8~1.2 mn: ≤0.50 cr: 4.50~5.50 mo: 1.00~1.50 v: 0.8~1.2 s: ≤0.03 p: ≤0.03[2]

热处理

空冷淬火，淬火温度1020~1050度，硬度56~58hrc，热处理变形小，表面可渗氮氮化处理，使加工出来的产品具有更好的耐磨性。

深冷处理

为获得最高的硬度和尺寸稳定性，模具在淬火后立即深冷-70至-80℃，保持3-4小时，然后在回火处理，经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3hrc。形状复杂及尺寸变化较大的零件，深冷处理有生产开裂的危险

氮化处理

模具或工件经氮化处理后，表面形成一层具有很高硬度和一定耐腐蚀性的硬化层组织