

# 焊网机 数控钢筋焊网机 隧道钢筋网片排焊机

产品名称	焊网机 数控钢筋焊网机 隧道钢筋网片排焊机
公司名称	青岛崇飞宏智能科技有限公司
价格	16000.00/件
规格参数	品牌型号:FHM2000 网宽宽幅: 2000mm 网片长度: 6000mm
公司地址	青岛市黄岛区长江中路467号汇商国际
联系电话	0537-2238358 13655372032

## 产品详情

智能钢筋网片焊接机器人设备简介及优势：

- 1.焊接采用电流（电阻）式焊接，无烟焊接形式，既环保又安全；
- 2.电阻加压形式是弹簧式机械加压，此结构加压稳定，且焊接效果好；
- 3.横筋采用电动料斗自动上料，上料稳定且；
- 4.拉网形式采用气动夹紧和电动行走，电动行走采用伺服电机，行走尺寸且稳定，可实现往复式拉网，大大节约人工。

智能钢筋网片焊接机器人工作流程：

参数设置-----调直后的纵筋通过人工上料到定尺承料台-----人工把纵筋穿入到穿筋套筒中-----人工将横筋储存在自动上料结构处-----拉网机构复位-----按下启动按钮，进行生产；

智能钢筋网片焊接机器人参数：

品牌型号	FHM2000
网宽宽幅	2000mm
网片长度	6000mm
焊接钢筋直径	6-10mm（圆钢，螺纹钢）
小径丝间距	150*150
焊接铜头数量	10个焊点
（竖丝根数）	
焊接变压器	5台加大型水冷焊机
（焊机）	
纬丝入料	预先调直切断，电动料斗落丝
经丝入料	预先调直切断，人工穿丝
拉网方式	气动钩子循环拉网
焊接原理	电流焊接（电阻焊接）
加压方式	弹簧加压
伺服电机	2.6KW
传动动力	5.5KW变频电磁刹车电机
减速机	6号摆线针轮减速机
焊接速度	25-30次/分钟（与丝径、网格有关）
出网方式	人工
控制方式	PLC触摸屏
电源供电变压器容量	120KVA-150KVA
电压	380V 50HZ
机器重量	4T
占地面积	宽4米，长11米

智能钢筋网片焊接机器人体系保障：

1 级 智能钢筋加工 3 步体验式咨询

a业务经理咨询 ;b样板工地现场体验（国内 / 国外）；

c设计工程师深度解析客户服务方案。

2 级 1+N 整体服务（售前、售后保持高度一致）

a1 位业务经理 + 1 位技术服务指导，为顾客提供完整而的现场加工整体解决方案。

3 级 整体服务分 7 个节点验收标准体系

a特殊需求的技术交底；b工厂设备交付，并派送（赠送设备安装、调试、保养、故障解决教学视频）；c

指派随行售后服务工程师（国外工地：根据客户要求）；d设备现场交付验收；e设备调试成功验收；f现

场指导使用结果验收（国外工地：根据客户要求）；g完整设备交付使用效果监控。

#### 4 级 工地现场服务标准体系

a售后服务工程师在工地现场服务完成，请客户在现场服务派工单评价、打分

b对分数不及格服务派工单追责服务工程师，有效规范现场服务体系。

#### 5 级 的客户服务系统

的客户服务系统，由客户经理结合表格信息系统，对每位客户的设备使用过程进行实时监控，做到异常情况随时报警，关键工程节点闭环控制。

#### 6 级 设备交付三阶段回访

每位客户均享受客户中心设备交付前、设备调试及指导工人使用中、设备成功交付后三个阶段的回访与监控，向客户提供放心实用的智能钢筋加工服务方案。

#### 7 级 客户服务快速响应机制

客户中心受理客户咨询和投诉，收到客户服务要求后快速指派服务人员电话 / 微信 / 社交软件（国外）沟通解决问题。

#### 8 级 客户价值维护

a24小时维修响应：24小时全天候服务（国内 / 国外）；

b三阶段回访

1) 质保期前设备交付后一个月；

2) 设备交付六个月后；

3) 质保期满后一年。

以上三个阶段实施3次回访工作，并确保客户终生享受贴心服务