

低磨损 高强度POM 日本宝理 VW-09 高粘度 滑动性能好 导轨

产品名称	低磨损 高强度POM 日本宝理 VW-09 高粘度 滑动性能好 导轨
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	23.00/件
规格参数	POM:低磨损 高强度 VW-09:滑动性能好 导轨 日本宝理:高粘度
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

2. 接合强度数据

下面介绍本公司金属树脂复合体的接合强度的测试数据。接合强度通过使用图 2-1所示基于 ISO19095 的金属与树脂复合体试验片得到的金属与树脂间剪切破坏强度进行评估。金属使用铝合金A5052，树脂使用 PBT、PPS 的标准等级。结果如图 2-3

所示。金属表面未作适宜处理的情况下，嵌入成型的金属树脂复合体脱模

3. 气密性数据

下面介绍本公司的金属树脂复合体气密性测试数据。试验片使用图 3-1 和图 3-2 所示的 2 个类型，金属使用铝合金A5052(有表面处理，无表面处理)，树脂使用 PPS 的标准等级与金属密合等级。在气密试验中使用氦气泄漏检测仪，根据泄漏速度 (Pa · m³/s) 评估气密性的优劣。结果如表 3-1所示。PPS标准等级无论是否进行金属表面处理，泄漏速度都大于 5×10^{-5} (Pa · m³/s)，未能获得良好的气密性。而使用 PPS 金属粘合等级，在金属侧未进行适宜表面处理的情况下，也同样未能获得良好的气密性。但在金属侧实施适宜的表面处理并使用金属密合等级的情况下，获得了泄漏速度低于 5×10^{-7} (Pa · m³/s) 的良好的气密性。

2 Zajedniki podaci snage

Sljedeći su test podaci za povezivanje snage kompozita metalnih resina nae kompanije. eljna snaga je procjenjena kako bi se snaga sheara neuspjeha između metala i resina dobila iz ISO19095-og kompozitnog testa djelova metalnih dimenzija pokazala u figuri 2-1. Metal koristi aluminijumski alijaj A5052, i resin koristi standardne ocjene PBT i PPS. Rezultati se pokazuju u figurama 2-3. Izbacivanje metalnog dimenzija kompoziranog u metalnoj povrini bez odgovarajueg tretmana

3 Podaci o vrstosti vazduha

Sljedeće je uvođenje u testu vazdunosti podataka kompozita metalnih resina naše kompanije. Testni dio koristi dvije vrste kako se pokazuje u Figures 3-1 i 3-2, sa aluminijumskim alijem A5052 (sa ili bez povrinskog tretmana) koji se koristi za metal, i standardnu ocjenu PPS i ocjenu metalnog peatala koji se koristi za resin. U testu za prodrljivost, detektor za prodrljivost helija se koristi kako bi procijenilo otećenje vazduha zasnovano na brzini procjenjivanja ($\text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$). Rezultati se pokazuju u tablici 3-1. Brojnost procjenjivanja standardnog nivoa PPS je veća od 5 bez obzira da li je tretman metalne površine provedena ili ne $\times 10^{-5}$ ($\text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$), nije uspio da ostvari dobru vazdunost. Međutim, koristeći PPS metalnu vezu za ocjenu bez propisne površine tretmana na metalnoj strani, također nije uspio da ostvari dobru vazdunost. Međutim, sa odgovarajućim površinskim tretmanima na metalnoj strani i upotrebom ocjena metalnog peatala, ostvarena je stopa procjenjivanja manje od 5×10^{-7} ($\text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$). Dobra vrsta vazduha od 10^{-7} ($\text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$).