

酒糟干化处理设备

产品名称	酒糟干化处理设备
公司名称	山东福航新能源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州禹城市高新技术开发区
联系电话	15053442842

产品详情

酒糟干化处理设备15053442842

在某些地方，人们把酒渣叫做酒糟。15053442842

自谷物中蒸出酒精或酒精饮料后的残渣,用作家畜饲料

。酿酒的余渣经过粗滤除去固体谷物后剩下的被溶解的残留物和细颗粒

。酒糟处理烘干设备

将废弃的酒糟作为原料，利用太阳能技术进行干化处理后用于制肥，提高了资源利用率，保护了生态环境，避免了掠夺性耕种，使土壤的营养成分达到动态平衡，实现了白酒产业与生态农业之间的横向耦合，破解了资源环境制约难题，促进了工业增效、农民增收。

酒糟处理烘干设备

利用太阳能技术，对酒糟进行低温干化处理，大大降低酒糟干化成本，酒糟经干化后可资源化利用。

该系统主要利用太阳能、地热能等清洁能源作为酒糟干化

的热源，节电、节

煤、环保；整个系统为自动化远程控制，减少了人员。有效降低了污泥处理处置成本。

该系统包括温室部分、输送部分、通风部分、集热部分（包括太阳能集热系统和热泵系统）、自动化控制部分以及有害气体收集和除臭等其他附属装置。

1.

摊铺、收料部分：有污泥摊铺机、螺旋喂料机、皮带式输送机、干料仓、有害气体检测仪等组成。

2. 输送部分：由接料仓、螺旋进料机、插板阀、污泥泵、管道组成。整个系统液压部分采用意大利泵、阀。螺旋进料机与料仓之间用插板阀连接，便于检修。

3. 热泵部分：由地源热泵机组、热水循环泵、涡流除砂器、暖风机、地暖管道组成。采用目前最先进的daf高效蒸发传热管，管内表面的多头螺旋细肋及螺旋形突起，使传热系数和换热能力大幅提高。

4. 太阳能集热部分：由太阳能集热器、集热水箱、恒温水箱和plc控制等组成，集热水箱与自来水补水管相通，自来水补水管上设有水源电磁阀，集热水箱内设有水位传感器；plc根据所述水位传感器输出的水位信号控制水源电磁阀的开闭、以自动给集热水箱补水，实现定时定量上水，水量可根据实际情况得到控制。

5. 温室部分：由温室主体、内保温部分、通风部分、供暖部分、气象站等组成。温室主体为文络式阳光板温室，阳面中空玻璃。选用保温幕布，减少辐射热的流失。

6. 自控部分：自动化控制系统采用组态软件+plc的基本控制方式，上位机通过与plc及智能仪表通讯实现对各个设备的监测与控制，plc通过内部程序能够独立运行。

太阳能干化系统技术优势

多层立体架构的设计，占用的土地资源少，通风效果更好，使污泥的干化速度更快，节省了大量的人力物力。

利用新能源太阳能作为主要能源，符合可持续发展的需求，使酒糟污泥处理的费用降到最低。

耗能小，运行管理费用低，蒸发一吨水耗电量仅为每小时60到80千瓦，而传统的热干化技术耗电为每小时800到1060千瓦。同时为国家节省了大量燃料的使用，使污染降到最低。

经干化后酒糟污泥

体积减少到原来的三分之一到五分之一。实现稳定化并保留其原有的再利用价值。

系统运行稳定、安全、灰尘产生量小、自动化程度高、操作维护方便、使用寿命长、系统透明度高，环境协调性好

利用国际先进rdf技术，使处理后的污泥垃圾变废为宝，真正实现可循环利用、可持续发展

联系人：杨亚慧15053442842

qq号：2273079686 邮箱：fhxsyyh@163.com

污泥干化处理 处理污泥 污泥干化处理设备 污水泥浆干化处理设备 工业污泥干化处理
味精泥浆干化处理 造纸污泥干化处理 冶金污泥干化处理 屠宰污泥干化处理 制药污泥干化处理
料渣污泥干化处理 矿渣污泥干化处理 粮食干化 市政污泥干化处理