

智能钢筋锯切套丝打磨生产线

产品名称	智能钢筋锯切套丝打磨生产线
公司名称	青岛崇飞宏智能科技有限公司
价格	60000.00/件
规格参数	型号:FHST-40 锯切宽度 (mm) :450 锯切直径范围 (mm) : 16~ 50
公司地址	青岛市黄岛区长江中路467号汇商国际
联系电话	0537-2238358 13655372032

产品详情

全自动数控钢筋锯切套丝打磨生产线产品介绍：

FHST-40SAC型数控钢筋锯切套丝打磨生产线主要由备料架、锯前输送轨道、锯切主机、锯后输送卸料轨道、送料平台、一号套丝辊道、一号套丝机二号套丝机、二号套丝辊道、一号打磨机、一号打磨辊道、二号打磨辊道、二号打磨机、储料平台、电控柜、操作柜十四部分组成。设备采用数字化控制，响应速度快，具有结构简单、易操作、效率高、功能强、维护方便的特点；

全自动数控钢筋锯切套丝打磨生产线产品优势：

1.该设备是我公司针对国内螺纹钢筋的连接，整体结合技术，研发的集电气、液压、气动为一体的全自动化智能产品。可自动完成钢筋直径16~50mm，强度HRB335、HRB400、HRB500的锯切，具有切削效率高、自动定尺、节能省料、操作简单等特点。

2.本产品原料存储架采用大吨位存储，并可与棒材自动上料机配合使用，实现上一个循环尚未结束时，即可进行下一步配料，以节省循环周期；全自动送料辊道，避免原料的二次搬运；钢筋的输送、翻转、传递等全部由机械完成，大幅度提高了效率；钢筋输送滚采用V型耐磨辊进行，达到了耐磨、减噪音、寿命长等特点；缩径、滚丝主机头实现了自动夹紧、送进、缩径、滚丝等功效。

3.锯切效率：每天（10小时）锯切套丝约800~1000个丝头、400~500根钢筋。

全自动数控钢筋锯切套丝打磨生产线技术参数

型号	FHST-40
锯切宽度（mm）	450
锯切直径范围（mm）	16~ 50
钢筋传送速度（m/min）	90

套丝钢筋长度范围 (m)	2.0~12							
长度误差 (mm)	± 3mm/m							
锯	锯切进给速度	无级调速						
	夹紧方式	液压						
切	主电机功率 (KW)	4						
	油泵电机功率 (KW)	1.1						
主	冷却泵功率 (W)	60						
机								
装机总功率 (KW)	45							
锯切线外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	28000*7000*2000							
锯切钢筋直径	16	20	25	28	32	40	50	
锯切钢筋根数	27	22	17	15	13	11	7	
锯切效率	1.5-2.5次/min							
锯切高度	100mm							
设备总重量	15吨							
平均耗电量								15度/时

全自动数控钢筋锯切套丝打磨生产线售后服务：

1.24小时维修响应：自受理维修服务起，24小时内及时反馈。

2.三阶段回访:

1)质保期前：设备交付后一个月；2) 设备交付六个月后；

3) 质量期满后一年；

以上三个阶段实施3次回访工作，确保客户终生享受放心的工程服务。

3.客户增值服务：

1) 不定期现场巡视；

2) 新品上市、技术升级特邀体验；3) 节假日短信祝福、电话回访。

网上报价不准，具体产品价格请致电联系电话，以电话中实际报价为准

因产品生产批次、具体型号不同以上介绍/参数/图片仅供参考

详情可联系我们的销售经理进行具体核实

