

# YT250AW 氩弧发电焊机

产品名称	YT250AW 氩弧发电焊机
公司名称	上海伊誉实业有限责任公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区安亭镇昌吉路156弄49号
联系电话	021-60296294 13917532263

## 产品详情

yt250aw 氩弧发电焊机

氩弧焊即钨极惰性气体保护弧焊,指用工业钨或活性钨作不熔化电极,惰性气体(氩气)作保护的焊接方法,简称tig.

### 二,氩弧焊的起弧方式

氩弧焊的起弧采用高压击穿的起弧方式,先在电极针(钨针)与工件间加以高频高压,击穿氩气,使之导电,然后供给持续的电流,保证电弧稳定.

### 三,氩弧焊的一般要求

对气体的控制要求:要求气体先来后走,氩气是较易被击穿的惰性气体,先在工件与电极针间充满氩气,有利于起弧;焊接完成后,保持送气

,有助于防止工件迅速冷却防止氧化,保证了良好的焊接效果.

电流的手开关控制要求:要求按下手开关时,电流较气延迟,手开关断开(焊接结束后),根据要求延时供气电流先断.

产品型号 yt250aw

空载电压 65v

工作电压 22-30v

电流调节范围 80-230

负载持续率 100 %

辅助电源电压 230v

辅助电源功率 2kw

机油警告系统 有

备注 带氩弧焊两用机

发动机型号 188f

冷却方式 风冷

气门形式 ohv

排气量 420cc

点火系统 无触点晶体管点火

油箱容量 20l

启动方式 电起动

高压的产生与控制要求:氩弧焊机采用高压起弧的方式,则要求起弧时有高压,起弧后高压消失.

干扰的防护要求:氩弧焊的起弧高压中伴有高频,其对整机电路产生严重的干扰,要求电路有很好的防干扰能