

聚丙烯酰胺自动加药装置 全自动化设备

产品名称	聚丙烯酰胺自动加药装置 全自动化设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:自动加药装置 类型:PH调节
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

聚丙烯酰胺自动加药装置

一、结构特点

自动加药装置，主要有溶液箱、搅拌机、计量泵、Y型过滤器、安全阀、背压阀、止回阀、脉冲阻尼器、水位表、压力表、控制柜、安装平台等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将加药管接好接通电源即可启动投入运行，在运行过程中自动检测流体的酸碱度智能判断并加投相应的药液，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，基本实现无人看管，对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

二、工作原理

当系统启动后，检测到储存箱内的药液低于中液位时，系统自动启动。首先供水系统电磁阀打开，电磁流量计检测到供水流量，经延时启动投加机运行，系统按设定浓度进行随动比例配料。水和干粉絮凝剂以恒定比例同时进入旋流预混器中进行预混后流入配制箱中搅拌混合。配制箱中的搅拌器是采用特殊设计的多层桨叶方式，避免了干粉在溶解过程中的结团现象。当配制箱充满液后自行溢流至熟化箱，并在此再次搅拌和混合。当它充满后自行溢流至储存箱，这时已达到要求的药液便可通过加药（螺杆）泵连续自动投加到设备上。当储存箱内药液达到高液位时，系统自动停止配液直到储存箱内液位低于中液位时，系统又自动启动进行配液。如果储存箱内液位低到低液位时，系统自动报警并经延时而停机。此时工作人员查明故障原因，消除故障后，必须再次启动后本装置才能投入正常配制药液过程。

三、适用范围：

- 1、化工、食品、印染过程中，投化学药剂、投酸、碱或其他所需溶液。
- 2、水处理过程中投加消毒剂、酸碱液、助凝剂等。

3、冷却水和循环水中投加阻垢剂。