

水处理自动控制加药装置

产品名称	水处理自动控制加药装置
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:四通环绿 型号:自动加药装置 类型:PH调节
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

水处理自动控制加药装置

一、产品简介

全自动加药设备在电力、石油、化工、冶金工业、环境工程、水处理等领域中常需要将某种液体连续自动地注入到另一种液体中成为一种混合液，或者使加入的药剂与液体中存在的某种组分发生化学反应，以达到预期的工艺要求。为达到zuijia效果，在工况变化的情况下，对所加化学药剂量自动跟踪调节控制加药速度，因此在自动加药装置中我们采用了先进的自动控制方式来控制加药量。该装置占用空间小，安装简单，自动化程度高，使用寿命长，可广泛应用于城市给水处理、污水处理以及电力等行业的水处理，真正为用户解除因药剂投配所带来的烦恼。

二、产品特点

- 1、自动化程度高、操作简单方便；
- 2、系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动按要求停止，同时发出报警信号；
- 3、采用螺旋给料器投加粉体，可手动调速，投料均匀、分散、精度高；
- 4、在规定的生产量及连续投液条件下，其配置浓度为0.1%-0.5%；
- 5、干粉不足、药液不足时均能发出报警信号；
- 6、采用微型振动马达防干粉仓内架桥；
- 7、预混器加速粉料的水化作用。

- 8、自动化程度高，系统由PLC与触摸屏控制。界面上操作及显示各单元运行状态，操作简单、方便。系统稳定可靠，有故障时相关设备会自动停止。
- 9、采用螺旋给料器投加粉体，投料均匀、分散、精度在1%以内。
- 10、在规定的生产量及连续投液条件下，所配制溶液的熟化时间在2小时以上。其配制浓度为0.05%--2%。
- 11、箱体采用304不锈钢、PVC材质,采用三槽溢流式溶液操作系统，使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于连续溶解和连续添加药剂的环境。
- 12、搅拌器采用特殊设计的多级浆叶结构。预混器加速粉料的水化作用，水流状态可以调节。

三、工作原理

本装置由泵体与分配阀组成一整体，当水泵将原水通过进水管进入泵体后便产生压力能（即电能），然后驱动叶轮转动而产生机械能（即机械能和水势能）。由于离心力的作用水流经分配室进入下一级叶轮被再次加速形成高速水束流向下一级叶轮做功冲入蜗壳形成真空度很高的液体回流到供水管路中。此时流经下一级的水流速度变慢而压力升高最后从溢流孔流出从而完成一次工作循环。如此周而复始连续运转就可以实现不间断地自动加药清洗排污了。