

阻燃POM 日本宝理 KT-10H 抗静电导电级汽车部件 注塑级

产品名称	阻燃POM 日本宝理 KT-10H 抗静电导电级汽车部件 注塑级
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	POM:阻燃 KT-10H:导电级 日本宝理:抗静电
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

（1）金属表面处理

本公司已报告了通过使嵌入金属迅速加热及迅速冷却，即使不在金属侧施以特殊表面处理，仅仅凭借金属嵌入成型即可实现金属与树脂直接接合的 Quick-10 技术 1），而本次将从迄今为止所提议的各种金属表面处理工艺中，介绍不需要迅速加热和迅速冷却系统的金属表面处理技术。

使用化学药剂进行处理的技术有 NMT2）、TRI、PAL-

fit 3）等，而作为不用化学药剂，仅用激光照射处理进行表面处理的实用化技术有 Laseridge 4）、DLA MP 等。各表面处理技术有各种各样的特点，例如，使用化学药剂的表面处理会对整个嵌入金属进行同样的处理，但是，激光照射表面处理具有仅处理嵌入金属部分的特点。各表面处理技术的详情请参阅本公司出版的 pla-topia 或者各厂商网站的信息。

（2）树脂材料

众所周知，一般的金属嵌入成型，是通过做成用树脂覆盖整个金属的形状，或者将树脂物理固定到部分金属上的形状，来确保粘合性，但是在嵌入成型后的各种环境变化（热老化、热循环）中，金属和树脂的线膨胀差等因素会进一步造成接合性的降低。为了获得能承受这种成型后及其后环境变化，获得良好的金属与树脂接合效果，树脂材料需要具备以下的性能。

(1) Oppervlaktebehandeling van metaal

Ons bedrijf heeft gerapporteerd dat door het snel verwarmen en koelen van het ingesloten metaal, zelfs zonder speciale oppervlaktebehandeling aan de metaalzijde, de Quick-10 directe metaal aan hars binding alleen kan bereiken door metaal inbedding molding Technologie 1), en deze keer zullen we ons richten op

Onder de verschillende metaaloppervlaktebehandelingsprocessen die worden besproken, introduceer metaaloppervlaktebehandelingstechnologieën die geen snelle verwarmings- en koelsystemen vereisen.

Technologieën die chemische agentia gebruiken voor behandeling zijn NMT2, TRI en PAL-fit 3) Als praktische technologie voor oppervlaktebehandeling met alleen laserbestraling zonder chemische agentia, is er Laseridge 4) DLAMP Etc. Elke oppervlaktebehandelingstechnologie heeft verschillende kenmerken, zoals het gebruik van chemische agenten om het gehele ingesloten metaal op dezelfde manier te behandelen, maar de oppervlaktebehandeling van laserbestraling heeft het kenmerk om alleen het ingesloten metaaldeel te behandelen. Voor meer informatie over verschillende oppervlaktebehandelingstechnologieën verwijzen wij u naar de gepubliceerde publicaties van ons bedrijf Of informatie op de websites van verschillende fabrikanten.

(2) Harsmateriaal

Zoals bekend zorgt algemene metaalinbedding molding hechting door een vorm te vormen die het hele metaal bedekt met hars, of door de hars fysiek te bevestigen aan een deel van het metaal. Echter, in verschillende omgevingsveranderingen (thermische veroudering, thermische cycling) na het inbedding molding, factoren zoals het verschil in lineaire uitzetting tussen het metaal en hars kunnen de hechting verder verminderen. Om de omgevingsveranderingen na het vormen te weerstaan en een goed metaalharsverbindingseffect te bereiken, moeten harsmaterialen de volgende eigenschappen hebben.