

天河区压力安全阀检测 容器压力阀校准检测

产品名称	天河区压力安全阀检测 容器压力阀校准检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

安全阀校验的方法是:

1.校验前的检查

安全阀校验前要对安全阀进行清洗,并且进行宏观检查,然后将安全阀解体,检查各零部件。发现阀瓣和阀座密封面导向零件、弹簧、阀杆有损伤、锈蚀、变形等缺陷时应该进行修理或者更换。对于阀体有裂纹、阀瓣与阀座粘死弹簧严重腐蚀变形部件破损严重并且无法维修的安全阀应该予以报废。

2.整定压力校验

缓慢升高安全阀的进口压力,升压到整定压力的90%以后,升压速度应当不高于0.01MPa/s。当测到阀瓣有开启或者见到听到试验介质的连续排出时则安全阀的进口压力被视为此安全阀的整定压力。当整定压力小于或者等于0.5MPa时实测整定值与要求整定值的允许误差为±0.015MPa;当整定压力大于0.5MPa时允许误差为±3%整定压力。

3.密封试验

整定压力调整合格后,应该降低并且调整安全阀进口压力进行密封试验。当整定压力小于或者等于0.3MPa时密封试验压力应当比整定压力低0.03MPa;当整定压力大于0.3MPa时密封试验压力为90%整定压力。

当密封试验以气体为试验介质时，对于封闭式安全阀可用泄漏气泡数表示泄漏率，其试验装置和试验方法可按附件F要求合格标准按照GB/T12243或其他安全技术规范标准的规定;对于非封闭式安全阀在一定时间内未听到气体泄漏声即可认为密封试验合格。

当密封试验以水为试验介质时其试验方法和要求应当符合GB/T12243的有关规定