

VMC1165采用的是滚柱的上银线轨，立柱设计采用人字形结构它整体的稳定性就加强了很多，

产品名称	VMC1165采用的是滚柱的上银线轨，立柱设计采用人字形结构它整体的稳定性就加强了很多，
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:KND2000 工作台荷重:800 主轴转速:8000
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

滕州市大兴机床有限公司向您介绍一款全新的数控铣床——VMC1165。这款铣床采用了滚柱的上银线轨和人字形立柱设计，极大地提升了整体稳定性。下面我们将从系统、工作台荷重和主轴转速三个角度为您详细介绍。

系统：KND2000

VMC1165采用的数控系统是KND2000，该系统具有先进的控制技术和丰富的功能，能够满足各种加工需求。

KND2000系统操作简便，具有人性化的界面设计，即使是初学者也能轻松上手，提高工作效率。

系统具备完善的自我诊断功能，能够及时发现和纠正机床故障，确保工作的稳定进行。

工作台荷重：800

VMC1165的工作台荷重达到了800千克，能够承载较大的工件，保证加工质量和精度。

工作台具有广泛的应用范围，适用于各种材料的加工，包括金属、塑料、陶瓷等。

稳定的工作台能够有效抵抗切削力和震动，减少加工过程中的振动和噪音，提升工作环境的舒适度。

主轴转速：8000

VMC1165的主轴转速高达8000转/分钟，能够满足高速加工的需求，提高加工效率。

高速主轴配合精准的传动系统，可实现高速切削和高精度加工，保证加工表面的质量。

主轴具有自动换刀功能，能够快速、方便地完成多种刀具的切换，提高加工的灵活性和效率。

总的来说，VMC1165采用滚柱的上银线轨和人字形立柱设计，从系统、工作台荷重和主轴转速三个角度出发，提升了整机的稳定性和可靠性。这款铣床不仅具备先进的数控系统和高工作台荷重，还能满足高速加工和多种加工需求。滕州市大兴机床有限公司欢迎您了解更多关于VMC1165的信息，为您提供优质的服务。