

# WPC木塑户外景观建筑板材挤出机成型模具

产品名称	WPC木塑户外景观建筑板材挤出机成型模具
公司名称	黄石市华环塑料模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺类型:挤出成型模 作用对象:塑料和木粉或木纤维或植物纤维
公司地址	黄石市黄石港区江北管理区兴港大道22-6号
联系电话	0714-6371217

## 产品详情

工艺类型	挤出成型模	作用对象	塑料和木粉或木纤维或植物纤维
主要加工设备	车床, 铣床, 磨床, 钻床, 电火花, 线切割, 刨床, CNC加工中心	加工设备数量	187
加工能力	48套/月	适用范围	其他
质量体系	ISO9001	模具材质	3Cr17

## 塑木复合材料

一、简介：塑木复合材料是利用木质纤维或植物纤维和分散树脂以及其它助剂，使用机械设备，通过高速混合之后，在一定的温度和压力下，生产出具有天然木材的特性，而且还有阻燃、耐酸碱、防潮、防蛀等许多特点。使用塑木复合新材料，能够生产出来各种形状的制品。使用这种塑木复合材料制作的产品，成本低于木质品，它耐用、寿命长、具有富贵豪华美观高雅的感觉；它不产生裂缝、无木材节疤；表面可以涂漆，可以覆膜，可以配制人们喜欢的各种颜色。

在使用施工过程中，具有木材的加工性：可锯、可钉、可刨、可粘合，能用螺栓连接固定，容易拼接。目前用的木纤维有废木粉、刨花、锯末。植物纤维有稻秆、花生壳、稻壳、麦秸、芦苇、棉花壳、棉杆等。材料来源丰富，这些材料是塑木复合材料的填充料。

pvc、pp、pe废塑料壳作为塑木复合材料的基料。

二、用途 塑木复合新材料可以广泛使用于工业、农业、国防、建筑、家用电器和日常生活用品等许多方面。例如：各种家具、门窗、橱柜、卫生洁具、贴墙板、天花板、地板、踢脚线、板材，以及各种装饰线条等。包装运输工业用的托盘、固转箱、包装箱等、工业方面用的工棚、装饰板、通道、台架、枕木、铸造模型等。塑木复合新材料是一种先进的新型实用材料。现在已在很多方面取代钢材、铝材、木材、陶瓷、塑料和密度板。

三、工艺流程：主料+配料 混合---- 造粒 挤出成型 真空定型 牵引 定长切割 堆放时效处理  
配料 混合-----合格产品 包装 入库产品----- ---不合格产品 破碎 回收再用

四、设备选用：1、破碎机；2、混料机；3、干燥机，4、造粒机；5挤出机组：a：挤出机和挤出模具；b:冷却定型架和水箱；c：牵引机和切割机。

五、厂房和人员配置：以一条生产线为例：a) 厂房：a：挤出车间面积：200平方米左右；b：仓库面积：100平方米 b) 人员配置：  
a：挤出工：2人；b：配料工：2人；c：包装、杂工：3人；d：管理人员：1人

六、经济效益：（以车间生产成本计算）a) 投资规模：a：挤出设备：  
65单螺杆挤出机一条线约10万元左右；b：挤出模具（三种规格）6万左右（简单小型材）；c：配置设备：混料机、造粒机等约10万元左右。以一条生产线为例，车间投资大约30万元左右（不包括厂房、水电安装）b) 市场价格预测：以市场上最廉价的木材为准，它的密度为0.7，把它换成吨计算，价格约为每吨17000元。c) 产量：以c 65单螺杆挤出生产线为例：24小时产量为0.6吨左右。d) 销售价格：本厂的价格是参照市场上最低价格而定，大约为每吨15000元。e) 月产量：每月按25天计算，产值为25天\*0.6吨/天\*15000元/吨=225000元。f) 材料成本：目前的材料成本约为6000元/吨，那么材料成本为：25天\*0.6吨/天\*6000元/吨=90000元。g) 管理费用：管理费用指的是车间的水、电、薪金、损耗等开支约为1500元/吨。25天\*0.6吨/天\*1500元/吨=22500元 h) 销售费用：大约每吨销售费用为300元/吨，那么销售费用：25天\*0.6吨/天\*300元=4500元 i) 税前利润：225000-90000-22500-4500=108000元此利润是按目前的市场预测，随着以后行情的变化，上述数据也随之变化。塑料异型材厂如果开发塑木复合材料产品的话，有厂房和设备，只需投资模具费用获技术转让费就可以了。木塑复合材料是一种前景看好的环保材料，可以回收利用低成本的废木材和废塑料，可作代替木材使用，缓解森林资源贫乏木材供应紧缺的预值，也解决了“白色”污染的老大难问题；也符合国家的产业政策。因此，可以相信用木塑复合材料代替pvc和其它塑料制品，会象以前塑料制品代替木制品一样快速地增长，它是极有发展前途的新材料。宽幅木塑低发泡门板具有800---900mm。片材木塑低发泡模具为1000---1240mm。

木塑低发泡模具用户如下：上海市龙桥奔奔门业公司、新疆乌鲁木齐冬之夏装饰公司、吉林大福门业公司、广东台资新颖公司、俄罗斯远东门业公司、哈萨克斯坦阿拉木图门窗制造业公司。我公司与华中理工大学、武汉塑机厂、上海金湖塑机厂合作，可提供全套的木塑和pvc低发泡门板、片材、门窗异型材、装饰型材的设备、工艺、模具交钥匙工程。

黄石市华环塑料模具有限公司是设计，制造塑料挤出模具的专业厂家，集中了一批国内最早从事塑料异型材模具的精英

，业务遍及全国各省，市，自治区，并与韩，日，港，台等国家和地区的客户有业务往来，深受国内外客户的信任和好评

评。黄石市华环塑料模具有限公司以人为本，视产品质量为企业生命，视用户为上帝，十分注重产品结构的更新和新产品

的开发，其主导产品有：1，pvc+木粉外结皮内发泡型材模具2，pe/pp+木粉（糠粉，锯末，麦桔杆等）模具3，pvc低发泡型材模具，装饰型材模具4，热敷模具5，硬pvc整板门，片材，板材模具6，前后软硬复合共挤型材模具7，彩色共挤型材模具8，钢塑共挤，铝塑复合模具9，高速挤出模具10，美式型材模具11，各类管材及多孔通信管模具12，各种多色共挤护板模具，线槽模具公司十分重视新产品的开发和环保节能意识，如早年与上海奔奔木业公司开发的pvc+木粉，其配方中加入色母料，

挤出的产品表面和断面上出现的木纹和颜色如若天然，形象逼真，非常漂亮。并具有良好的隔热，隔音效果，还具有防

腐，防虫，防火，不变形等特点。可使用普通的木工器械进行加工。如可刨，可锯，可粘，可钻，可钉

，可漆，可印刷

，无毒无味，使用后可再生利用。现在已被广泛用于房屋的隔离，天花板，地板，踢脚（线）板，百叶条，装饰角线，

门导线，厨房，卫生间，楼梯扶手，门窗型材，家俱型材，建筑模板，垫板，工地围板，公路，绿化，护栏等领域。以

实用的效果和外观质量已深受用户的一致好评。模头具有流线型流道表面，两半型模身设计，模头解体、清理简单易行；手动微调弹性模唇或可移动式上模唇设计

，以适合挤出板材的不同厚度要求；垂直或斜45度阻流棒设计，以适应不同黏度的熔融料流得到均匀分布；模身采用

优质模具钢或进口合金钢，以延长模具的寿命；流道表面全部镀硬铬，平均厚度25um-50um并进行镜面抛光；模头紧固

件采用12.9级高强度螺栓；加热元件采用优质、耐用不锈钢加热棒、加热圈。公司以雄厚的技术实力，高品质的产品，合理的价位，完善的售后服务，愿真诚与您合作，共创未来。