

# 带搅拌加药装置

产品名称	带搅拌加药装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

带搅拌加药装置

智能加药设备

智能加药设备，采用传感信号控制加药泵的工作过程，此控制方式需用电导仪等监测仪表及相应的传感器。首先根据系统的运转需要设定控制参数(电导值)的极限值，若系统在运转过程中出现以下情况加药装置即开始工作：这时检测仪器会将此信号反馈给控制系统，控制系统再输出指令给\*\*\*的计量泵，令其打开加药系统以调节电导率，待电导率恢复正常后，计量泵关闭。

在电力、石油、化工、冶金工业、环境工程、水处理等领域中常需要将某种液体连续自动地注入到另一种液体中成为一种混合液,或者使加入的药剂与液体中存在的某种组份发生化学反应,以达到预期的工艺要求。为达到效果,在工况变化的情况下,对所加化学药剂量自动跟踪调节控制加药速度,因此在这种装置中，我公司采用了\*\*\*的智能型自动控制方式来控制加药量。智能型全自动加药设备结构简单、安装方便。主要由计量箱(药剂贮罐)、计

量泵(加药泵)、自动控制系统、连接管路等组成。除部分加药管路和加药浓度检测仪表外,这些设备一般都集中安装在一个加药间内,自动加药装置将计量箱、计量泵、自动控制系统一体化,即安装在一个底座上。制造厂完成设备购置、制造、组装、调试、试运行,用户只需将智能型全自动加药装置安放在加药间后,将计量泵出口与加药管路、计量箱进出口与进水管等连接好,并将控制柜电源和检测仪表信号送到控制柜就可以启动、投入运行。这样可以大大减少现场施工工作量,避免了中间环节繁多引出的差错,有效地\*\*\*工期和工程质量,减少用户的麻烦和损失。

## 全自动加药设备

采用时间程序控制,此控制方式无需仪表的支持,首先根据系统的运转需要设定自动加药的周期、加药量、加药时间和加药频率。在以后的系统运转过程中,到加药周期,计量泵自动打开加药,加到规定的时间计量泵关闭;到排污周期,计量泵停止加药,排到规定的时间后,计量泵继续开启,补充排污损失掉的药剂后,把系统的含药量维持在正常的水平、加到规定的时间计量泵关闭。