

# 带直段弯头生产厂家

产品名称	带直段弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 热压弯头的成型工艺过程的优点主要表现在以下几个方面：  
不需要管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到任意大直径而壁厚相对较薄的推制弯头。这种冲压弯头的原料比较特殊，不需要加入管坯原料，在加工时容易控制。加工冲压弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，精度容易保证，组装焊接方便，在加工时容易控制原料，操作比较简单，没有繁杂的工序，并且焊接和组装比较方便。由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型冲压弯头。冲压弯头的材质有碳钢、不锈钢、合金钢等材质。碳钢的冲压弯头是价格便宜，使用量大。而合金钢的弯头则是用到特殊的位置上的。不锈钢 不锈钢冲压弯头区别于碳钢弯头的主要是材质的不同，其所含的化学成分会保持弯头表面长时间不会生锈，不易被腐蚀。不锈钢以不锈，耐腐蚀性为主要特性，且铬含量至少为10.5%，碳含量不超过1.2%的钢。奥氏体不锈钢基体以面心立方体结构的奥氏体组织（相）为主，无磁性，主要通过冷加工使其强化（并可能导致一定磁性）的不锈钢。奥氏体-铁素体（双相）型不锈钢

基体兼有奥氏体和铁素体两相组织（其中较少相的含量一般大于15%），有磁性，可以通过冷加工使其强化的不锈钢。只要天气一晴好，气温就像坐上蹿天猴一样蹭蹭往上升。昨天全省除了沿海地区外，其它地区毫不含糊齐刷刷进入“3”时代，大部地区30~33，安吉33.5 为全省最稿，其次是临安33.2，杭城最稿温也有31.6。难得的是，空气质量也特别给力，昨天全省各地空气质量均达到优碳钢弯头的基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，最终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何规格大型弯头，是制造大型碳钢弯头的理想方法。

河北禹拓公司是生产法兰、弯头管件、及电厂配件的专业厂家，不锈钢弯头、大口径弯头

、圆弧弯头、国标冲压弯头、冲压焊接弯头、等径弯头、变径弯头、无缝弯头、推制弯头、高压弯头、耐磨弯头、碳钢弯头、厚壁弯头、冲压弯头、对焊弯头、三通、四通、法兰、对焊法兰、带颈法兰、压力容器法兰、高中低压法兰、法兰盲板、大小头、绝缘法兰、防水套管、波纹补偿器系列等产品。