

# 加工工业 锂电池铝盒铝配件铝深加工 和百裕金属

产品名称	加工工业 锂电池铝盒铝配件铝深加工 和百裕金属
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

苏州和百裕金属科技有限公司位于常熟市辛庄镇工业园区，公司主要从事铝合金型材模具设计研发、挤压成型，及产品深加工制作，提供从原料至成品的一条龙服务。

铝型材工件在深加工过程中可能会出现各种变形，除了材料、设备、刀具的问题外，加工操作方法也很重要。铝型材深加工的操作技巧，要注意走刀顺序：粗加工注重加工效率，已尽量少的时间切掉尽量多的铝料。所以粗加工一般采用逆铣。而精加工注重高精度，宜采用顺铣。

### 铝型材生产流程

挤压：挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的铝可热处理强化合金，加工工业锂电池铝盒铝配件铝深加工，其热处理制度不同。

铝型材氧化处理之后注意用热水冲洗，氧化之后需要用热水冲洗铝件，目的是老化膜层。但水温和时间要严格控制，水温过高膜层减薄，颜色变淡。处理时间过长也会出现上述类似问题，适宜的温度和时间是：温度40~50 时间0.5~1MIN。

## 铝型材表面处理

铝的碱性电解抛光工艺进行了碱性抛光溶液体系的研究，比较了缓蚀剂、粘度剂等对抛光效果的影响，成功获得了抛光效果很好的碱性溶液体系，并首次得到了能降低操作温度、延长溶液使用寿命、同时还能改善抛光效果的添加剂。实验结果表明：在NaOH溶液中加入适当添加剂能产生好的抛光效果。探索性实验还发现：用葡萄糖的NaOH溶液在某些条件下进行直流恒压电解抛光后，铝材表面反射率可以达到90%，但由于实验还存在不稳定因素，有待进一步研究。探索了采用直流脉冲电解抛光法在碱性条件下抛光铝材的可行性，结果表明：采用脉冲电解抛光法可以达到直流恒压电解抛光的整平效果，但其整平速度较慢。

加工工业 锂电池铝盒铝配件铝深加工-和百裕金属(图)由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，和百裕金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈先生。