

低密度 耐高温 易水解POM 日本宝理 TD-35 冲击改性 低比重 高抗冲

产品名称	低密度 耐高温 易水解POM 日本宝理 TD-35 冲击改性 低比重 高抗冲
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	POM:低密度 耐高温 易水解 TD-35:低比重 高抗冲 日本宝理:冲击改性
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

产品不仅要有足够的机械性能还要有良好的外观，从而保证能够立即投入到生产中。我们决意在中国国内制造门扣和把手的 2 腔模具。虽然是通过与有着丰富的制造车门把手模具的制造公司合作，获得了试制样件，熔合线也与预想一致出现在了样品的背面，然而产品的一部分却出现了由流痕导致的黑色印痕。为解决这一问题，我们一边反复的进行成型测试，一边改善部分 R 形状与模腔的表面粗糙度，终于获得了可以对外提供的样品。

5 .对成型加工的量产支援

PATAC 认可了金属色调 POM 的成型品外观，准备在预定车型的相关部分品上采用 POM。成型加工公司向我公司发出了对量产模具制造以及成型条件优化的支援请求。当时面临的最大困难是消除由流痕导致的黑色印痕。

虽然 C-TSC 拥有的高性能电动注塑成型机能够进行微速调整并能保证再现性，然而在量产所使用的旧式油压注塑成型机上却常常会发生外观不良。因此，再三对模腔粗糙度进行了微调，最终确立了具备良好再现性的成型条件。在不断的重复模具修正与试成型之后，最终于 2013 年初夏获得投入量产的基本保障。

Izdelek ne sme imeti le zadostnih mehanskih lastnosti, ampak mora imeti tudi dober videz, da se zagotovi, da se ga lahko takoj daje v proizvodnjo. Odloeni smo, da bomo izdelali 2-votline kalupe za vratne sponke in roaje na Kitajskem. eprav je bil preskusni proizvodni vzorec pridobljen s sodelovanjem s proizvodnim podjetjem z bogatimi izkunjami pri izdelavi kalupov za vratne kljuge in fuzijska linija se je pojavila na hrbtni strani vzorca, kot je bilo priakovano, so nekateri deli izdelka pokazali rne sledi, ki so jih povzroile sledi pretoka. Za reitev tega problema smo veokrat izvedli preizkuse oblikovanja in izboljšali povrinsko hrapavost nekaterih oblik R in votlin plesni, konno pa smo pridobili vzorce, ki jih je mogoe zagotoviti javnosti.

5. Podpora mnoini proizvodnji za predelavo oblikovanja

PATAC je odobril videz kovinskih tonov POM oblikovanih izdelkov in se pripravlja na uporabo POM na ustreznih delih vnaprej doloenega modela. Podjetje za oblikovanje in predelavo je naemu podjetju izdalo zahtevo za podporo za mnoino proizvodnjo kalupov in optimizacijo pogojev oblikovanja. Najveji izziv, s katerim se je takrat soal, je bil odstranitev rnih madeev, ki jih povzroajo sledi toka.

eprav lahko visokozmogljiv elektrini brizgalni stroj v lasti C-TSC izvede mikro nastavitev hitrosti in zagotovi ponovljivost, se pogosto pojavijo napake na videzu na starih hidravlinih brizgalnih strojih, ki se uporabljajo v mnoini proizvodnji. Zato so bile narejene ponavljajoe se drobne prilagoditve hrapavosti votline plesni, kar je na koncu vzpostavilo pogoje oblikovanja z dobro ponovljivostjo. Po neprekinjenem ponavljajoem se korekciji plesni in poskusnem oblikovanju je bilo osnovno jamstvo za mnoino proizvodnjo konno pridobljeno v zaetku poletja 2013.