

污泥干化设备工艺图

产品名称	污泥干化设备工艺图
公司名称	山东福航新能源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州禹城市高新技术开发区
联系电话	15053442842

产品详情

太阳能 污泥干化处理设备15053442842

福航太阳能污泥干化设备

15053442842工艺流程图：污泥运输车—储料仓—输送皮带或污泥泵—太阳能温室干化系统—污泥摊铺车—干料仓—干化产品（建材、肥料、焚烧） 污泥干化方案：

山东济南某污水处理厂采用福航太阳能污泥干化设备

，利用太阳能与热泵相结合的技术，对污泥进行低温干化，干化后制肥，取得了显著效果，实现了污泥的资源化利用。 太阳能 污泥干化技术优势

利用太阳能作为主要能源，满足可持续发展的需求； 耗能小，运行管理费用低，蒸发1t水耗电量仅为60-80kw·h，而传统的热干化技术需耗电为800-1060kw·h；

经干化处理后，污泥体积可减少到原来的1/3-1/5，实现稳定化并保留其原有的再利用价值；

系统运行稳定、安全、灰尘产生量小； 自动化程度高、操作维护方便、使用寿命长；

系统透明程度高，环境协调性好。 污泥输送系统 由接料仓、螺旋进料机、插板阀、污泥泵、管道组成。整个系统液压部分采用意大利泵、阀。螺旋进料机与料仓之间用插板阀连接，便于检修。推送机采用s摆管的设计。含水85%左右的泥饼由卡车卸入料仓，经螺旋进料机喂入液压推送机，推送机将污泥由管道输送，整个过程无异味，做到不污染环境的同时可实现长距离、大扬程输送。管道可根据建筑结构灵活设置，输送量精确，配备通讯接口实现远程控制。还可选用皮带、斗提等传统输送方式。

温室供热系统 由太阳能集热器、集热水箱、恒温水箱和p l c控制等组成，集热水箱与自来水补水管相通，自来水补水管上设有水源电磁阀，集热水箱内设有水位传感器；p l c根据所述水位传感器输出的水位信号控制水源电磁阀的开闭，以自动给集热水箱补水，实现定时、定量上水，集热水箱内的水量可根据实际情况得到控制。通过安全排气阀来释放蒸汽，并通过供热控制阀控制集热器阵列供热的面积，确保了系统运行的稳定性和安全性。

温室系统 由温室主体、内保温部分、通风部分、供暖部分、气象站等组成。温室主体为文络式阳光板温室，阳面中空玻璃。选用保温幕布，减少辐射热的流失。通风采用风机，顶部采用蝶形方式交错开窗，可根据室内外温湿度、光照度实现自动开关。供暖系统根据《地面辐射供暖技术规程》jgj142-2004设计。温度传感器采用日本toky-100，分辨率达到0.1。湿度传感器采用美国humier-15，分辨率达到0.5%。风速风向传感器、光照传感器选用美国davis公司的产品，性能可靠。配备通讯接口实现远程控制。 污泥翻泥布料系统

由污泥摊铺机、螺旋喂料机、皮带式输送机、干料仓、有害气体探测仪、工业监控系统等组成。全

自动翻泥机为变频电机，可自动调节翻泥速度，使污泥得到均匀翻动，实现表面翻新和蒸发水分。过程中也起到对污泥供氧的作用，避免污泥局部厌氧菌繁殖而释放恶臭气体。系统安装了h₂s和nh₃探测器，可实现实时监控。

控制系统 自动化控制系统采用组态软件+plc的基本控制方式，上位机通过与plc及智能仪表通讯实现对各个设备的监测与控制，plc通过内部程序能够独立运行。上位机采用台湾研华工业计算机，生产工艺路线在计算机界面能够模拟显示。工艺参数点数据可以实现计算机界面显示、调整、设定，并进入程序。工艺运行参数可随机调取、打印，故障监控可实现故障点、故障类型、发生时间的瞬间记录和报警功能。配置了智能电度表，实时记录干化过程的能耗数据，折算干化成本。

发展趋势 国内污泥处理处置技术起步较晚,以污泥农用和简单填埋为主。随着经济的发展和环境意识的加强,这两种方法的局限性逐步凸现,并且从国内今后的发展趋势看,城市污水处理将形成以国家投资的大型污水处理厂为主,各个地区根据经济发展状况,而投资兴建不同规模的污水处理厂的局面并存。因此,中国的污泥处置必须寻求适合国情的新途径。污泥干化是比较理想的方法,基本上满足了污泥处置“四化”的要求,而且进一步,能够向资源化开发;退一步,干化污泥仍然可以再去填埋、农用、焚烧。

福航太阳能污泥干化技术拥有广阔的发展空间，是污泥处理处置的最佳选择。

qq：2273079686 邮箱：fhxsyyh@163.com 15053442842杨亚慧

污泥干化处理 处理污泥 污泥干化处理设备 污水泥浆干化处理设备 工业污泥干化处理
味精泥浆干化处理 造纸污泥 干化处理 冶金污泥干化处理 屠宰污泥干化处理 制药污泥干化处理
料渣污泥干化处理 矿渣污泥干化处理 粮食干化 市政污泥干化处理