

耐火材料专用闭孔珍珠岩

产品名称	耐火材料专用闭孔珍珠岩
公司名称	信阳市平桥区鑫远保温材料厂
价格	1050.00/吨
规格参数	
公司地址	河南省信阳市平桥区五里店工业园
联系电话	0376-3783739 13939703330

产品详情

球型闭孔珍珠岩

1 产品介绍

闭孔珍珠岩(又称玻化珍珠岩)

该产品精选特殊粒径要求的矿砂,在电炉加热方式下膨化,通过对温度和物料滞空时间的精确控制,使产品表面熔融,气孔封闭,而内部为蜂窝状结构,外观呈微球型.与传统多孔珍珠岩相比,除保留了保温,绝热,隔音的特性外,更具有强度高,吸水率低,易和性好的特点。

2 主要特性

该产品具有强度高,吸水率低,易分散等特点。

3 应用领域

可提高砂浆流动性,广泛应用于墙体内外保温砂浆 ;

装饰板,保温板的轻质骨料使用 ;

可代替部分漂珠使用 ;

建筑,冶金,工业窑炉(轻质耐火砖方面)等行业使用。

类别		材料应用
粒径mm	容重kg/m3	
0.5-1.5	80-220	保温制品,保温砂浆,轻压填充骨料
0.35-1	80-220	轻压耐火保温材料,各种轻压防火燃料板材料.
0.15-0.5	180-200	轻压墙板,轻压板材制品,保温砖等.
0.3-0.1	220-350	石油,玻璃钢,橡胶填料等领域使用,很多领域能代替珠用.
0.08-0.044	220-500	防火涂料,彩色涂料等使用.
2.0-0.3	750-1150	钢铁冶炼覆盖剂轻压混凝土,轻压板材,轻压砖方面使用.,

4 性能指标

技术性能比较	本产品	传统珍珠岩
粒度(mm)	0.1-1.5	0.15-3
容重(kg/m ³)	100-200	70-250
导热系数(w/m.k)	0.035-0.047	0.047-0.054
成球率	70-90%	0
闭孔率	95%	0
吸水率	50-85	360-480
筒压强度	38%-46%	76%-83%
耐火度	1280-1360	1250-1300
使用温度	800 以下	750 以下

吸水率:真空抽滤法测定的%

筒压强度:1mpa压力的体积损失率