

西门子全国工业开关总代理商

产品名称	西门子全国工业开关总代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子全国工业开关总代理商

工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。西门子中国有限公司授权合作伙伴——湖南西控自动化设备有限公司，作为西门子中国有限公司授权合作伙伴，湖南西控自动化设备有限公司代理经销西门子产品供应全国，西门子工控设备包括S7-200SMART、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP等各类工业自动化产品。公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统集成和硬件维护服务的综合性企业。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路 1306 号开

阳智能制造产业园一期 4 栋 30 市内外连接，交通十分便利。

建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

销售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。

目前，将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，主要销售西门子PLC模块，西门子交换机，西门子变频器，西门子触摸屏，西门子电机，西门子数控软件，西门子电线电缆，西门子低压产品等等。

此表介绍了 PLC 和 HMI 设备对数据区的读 (R) 和写 (W) 访问。数据区 适用操作 HMI 设备 PLC 画面号 由 PLC 进行评估以确定活动的画面。 W R 数据记录 同步传送数据记录 R/W R/W 日期/时间 将日期和时间由 HMI 设备传送至 PLC W R 日期/时间 PLC 将日期和时间由 PLC 传送至 HMI 设备 R W 协调

用控制程序请求 HMI 设备状态 W R 项目标识号 运行系统检查 WinCC flexible 项目标识号与 PLC 中的项目是否一致。R W PLC 作业通过控制程序触发 HMI 设备功能 R/W R/W

以下部分将介绍区域指针及其相关的 PLC 作业。4.3.3.2 “画面编号”区域指针功能 HMI 设备将 HMI 设备上调用的画面的信息存储在“画面号”区域指针中。这允许将当前画面的内容从 HMI 设备传送到 PLC。然后，PLC 可触发特定的反应，比如调用不同的画面。应用在使用区域指针之前，应在“通讯连接”(Communication Connections)中组态并启用

该区域指针。您只能创建“画面号”区域指针的一个实例和一个 PLC。画面号会自动传送给 PLC。也就是说，当在 HMI 设备上激活新画面时，新的画面总是会传送到 PLC。

因此，不必组态采集周期。该区域指针用于将日期和时间从 HMI 设备传送到 PLC。

PLC 将控制作业“41”写入作业信箱。当判断控制作业时，HMI

设备将其当前日期和时间保存到“日期/时间”区域指针中组态的数据区内。所有定义都用 BCD 格式编码。当在一个包含日期/时间控制器”区域指针功能该区域指针用于将日期和时间从 PLC 传送到 HMI 设备。如果 PLC 为时间主站，则使用该区域指针。PLC 装载该区域指针的数据区。

所有定义都用 BCD 格式编码。HMI 设备在组态的采集时间周期内读取数据，并自行同步。说明为日期/时间区域指针设置足够长的采集周期以避免对 HMI 设备的性能造成负面影响。建议：如果您的过程可以处理的话，设置采集周期为 1 分钟。

日期/时间数据区具有下列结构：DATE_AND_TIME 格式 (BCD 编码) 数据字 左字节 右字节 15.....87..
....0 n+0 年 (80 到 99/0 到 29) 月份 (1 到 12) n+1 天 (1 到 31) 小时 (0 至 23) n+2 分钟 (0 至 59)
秒钟 (0 至 59) n+3 保留 保留 星期 (1 到 7, 1 = 周日) n+4 1) 保留 保留 n+5 1) 保留 保留 1)

这两个数据字必须存在于数据区中，以确保数据格式与 WinCC flexible 相符，并

避免读取错误信息。说明 需要注意的是，输入年份时，数值 80 至 99 将生成 1980 年至 1999 年，而数值 0

至 29 则生成 2000年至 2029 年。“协调”区域指针用于实现以下功能： 在控制程序中检测 HMI

设备的启动 在控制程序中检测 HMI设备的当前操作模式 在控制程序中检测 HMI

设备是否处于“准备进行通讯”状态“协调”区域指针的长度为两个字。应用

说明当更新区域指针时，HMI 设备总是写整个协同区域。控制程序不会因为这个原因改变协调区域。

“协调”区域指针中的位分配

西门子是全球知名的工业自动化领域的巨头，其产品质量和技术创新一直以来备受行业认可。作为湖南地区的西门子全国工业开关总代理商，湖南西控自动化设备有限公司为您提供最全面的西门子工业自动化产品与解决方案。

作为西门子代理商，我们主要经营并提供以下多个系列的西门子产品：

西门子PLC：西门子PLC（可编程逻辑控制器）是工业自动化系统的核心控制设备，我们提供多个型号的PLC产品，如西门子S7-300、S7-400、S7-200、S7-1200等，以满足不同行业和应用的需求。

西门子触摸屏：西门子触摸屏是一种人机交互界面，可用于控制和监视工业设备和流程。我们提供多种规格和型号的西门子触摸屏，以满足各种应用场景的要求。

西门子CPU：西门子CPU是PLC的核心处理器，我们提供各种型号的西门子CPU，以确保PLC系统的高效稳定运行。

西门子电源：高质量的电源供应是工业设备正常运行的基础保障，我们提供多种西门子电源产品，以满足不同电力需求和工作环境。

西门子软件：西门子提供了丰富的工业自动化软件，包括编程软件、监控软件等，我们作为西门子代理商，也可以为您提供相关技术支持和咨询服务。

西门子变频器：西门子变频器是调节电机运行速度的重要设备，我们提供多种规格和型号的西门子变频器，以满足不同功率和控制要求。

其他系列产品：除上述产品外，我们还可提供西门子S7-300、S7-400、S7-200、S7-1200等系列的工业自动化产品，如V90、V20、G120、S120等。

除产品销售外，作为湖南地区的西门子全国工业开关总代理商，湖南西控自动化设备有限公司还提供以下增值服务：

系统设计与集成：我们拥有经验丰富的工程师团队，可以为您提供全方位的系统设计和集成服务，确保您的自动化系统准确、高效地运行。

技术支持和维修服务：我们为客户提供实时的技术支持和维修服务，确保您在使用过程中遇到的问题能够得到及时解决。

培训与知识分享：我们定期举办培训活动，为客户提供产品应用和技术知识培训，帮助您更好地掌握和运用西门子工业自动化产品。

在西门子全国工业开关总代理商的身份下，湖南西控自动化设备有限公司为您提供一站式的西门子工业自动化解决方案。如果您对我们的产品和服务感兴趣或有任何疑问，请随时与我们联系，我们的专业团队将竭诚为您服务。