

冷拔托辊轴 东盛工贸有限公司 冷拔托辊轴图片

产品名称	冷拔托辊轴 东盛工贸有限公司 冷拔托辊轴图片
公司名称	青州市东盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市309国道大尹路口南1公里
联系电话	13953655196

产品详情

托辊是混合机设备中的重要部件，托辊安装是否得当，不仅直接影响到整个生产线的检修节点，而且影响到混合机筒体及滚圈各部位的受力情况，并反映在托辊轴承的使用寿命上。因此正确地安装混合机托辊，合理地调整托辊对混合机的正常运行至关重要。托辊的更换流程为：在需更换托辊端预先配置钢结构支座——停机——在支座上配置两个液压千斤顶及筒体托架——顶起筒体——测量需更换托辊与辊带间距并记录——拆除托辊地脚螺栓、顶丝——吊机吊出托辊——吊机吊入新托辊——按所记录数据调整托辊与辊带间距——调整好后紧固地脚螺栓——卸除筒体托架——试运转

托辊运转需要灵活可靠。减少输送带同托辊的摩擦力，对占输送机总成本25%以上的输送带的寿命起着关键作用。虽然托辊在带式输送机中是一个较小部件，冷拔托辊轴生产厂家，结构并不复杂，但制造出高质量的托辊并非易事。判断锥型托辊好坏的标准有以下几条：托辊径向跳动量;托辊灵活度;轴向窜动量。也就是说托辊及相关物料都是要通过托辊支架产品来进行有力的力学支撑的，托辊支架对托辊能否发挥正常的使用行能有着直接的关联，一般来说，托辊支架的好坏直接影响托辊较换的难易程度和托辊的使用寿命，所以，平时对托辊保养的同时，也要多关注托辊支架的运行状况。托辊支架也可以有效解决输送带跑偏问题，并使输送带运行平稳。

托辊的保养与维修：

- 1.更换轴承时，必须使轴承保持架开口向外，冷拔托辊轴批发，轴承装入托辊后，冷拔托辊轴，应保持适当的游隙，不得压死。
- 2.托辊正常使用寿命20000h以上，一般不需维修。但根据使用场所和负荷的大小，应制定相应的维修日期，及时清洗注油维修，及时清理浮煤等。对有异常声响和不转的托辊要及时更换。
- 3.迷宫密封件应采用原厂配件，冷拔托辊轴图片，装配时应分别装入托辊内，不得套在一起装配。

4.使用中托辊，应严防重物击砸托辊管体。

5.为确保托辊密封性能及使用性能，禁止随意拆卸托辊。

冷拔托辊轴-东盛工贸有限公司-冷拔托辊轴图片由青州市东盛工贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青州市东盛工贸有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属建材具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!