

## 湘潭木工雕刻机厂家供应批发「在线咨询」

产品名称	湘潭木工雕刻机厂家供应批发「在线咨询」
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

## 产品详情

了解激光管在激光切割机中重要值。激光切割机中重要部件激光管的介绍

1. 激光管的寿命：因激光管做为激光切割机的消耗品，因此，寿命成为用户主要的选购指标。造成寿命差异主要由于加工工艺，设计技术为主要因素。一般国产激光管的工作寿命在1500小时左右（60W为例）。
2. 激光管产生的激光能量：不同性能的激光管，木工雕刻机厂家供应批发，大光强存在差异。
3. 激光管的光斑质量：本性能由激光管模式决定。光斑的质量，由生产工艺诸多环节决定。光斑的质量直接影响到用户使用时的性能。
4. 激光管生产中的稳定性：如安装了性能差的产品，稳定性方面易出现漏气，非外因炸裂等问题影响正常生产。

目前，民用激光发生器由于制造成本等原因，所发出的激光光束都具有一定的发散角，呈“锥形”。当“锥形”的高度改变时（相当于激光切割机光路长度改变），聚焦透镜表面的光束横截面面积也随之改变。此外，光还具有波的性质，因此，不可避免地会出现衍射现象，衍射会使光束在传播过程中发生横向扩展，该现象存在于所有的光学系统中，能够决定这些系统在性能方面的理论极限值。由于高斯光束呈“锥形”和光波的衍射作用，当光路长度变化时，作用在透镜表面的光束直径时刻发生着变化，这就会引起焦点大小和焦点深度的变化，但对焦点位置的影响很小。如果焦点大小和焦点深度在连续加工中发生变化，必然会对加工产生很大影响，比如，会造成切割缝宽度不一致、在相同切割功率下会割不透或烧蚀板材等。

喷嘴设计及气流控制技术：激光切割钢材时，氧气和聚焦的激光束是通过喷嘴射到被切材料处，从而形成一个气流束。对气流的基本要求是进入切口的气流量要大，速度要高，以便足够的氧化使切口材料充分进行放热反应；同时又有足够的动量将熔融材料喷射吹出。因此，除光束的质量及其控制直接影

响切割质量外，喷嘴的设计及气流的控制（如喷嘴压力、工件在气流中的位置等）也是十分重要的因素

。

湘潭木工雕刻机厂家供应批发「在线咨询」由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司在工艺礼品加工设备及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，长沙瑞尔机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱先生。