

# 五金冲压件生产厂家 苏州五金冲压件 兆格精密

产品名称	五金冲压件生产厂家 苏州五金冲压件 兆格精密
公司名称	苏州兆格精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区石林路161号
联系电话	18168991439 18168991439

## 产品详情

苏州兆格精密五金有限公司位于苏州吴中区光福镇，五金冲压件生产厂家，是一家制造弹片、卡夹、五金冲压件、异型环、平衡杆、精密弹簧及铸件的企业。欢迎广大客户咨询！

五金冲压件材料的硬度检测，其主要目的就是确定购入的金属板材退火程度是否适于随后将要进行的五金冲压件加工，不同种类的五金冲压件加工工艺，需要不同硬度级别的板材。用于五金冲压件加工的铝合金板可用韦氏硬度计检测，材料厚度大于13mm时可改用巴氏硬度计，纯铝板或低硬度铝合金板应采用巴氏硬度计。在五金冲压件行业里，如深圳创兴五金制品厂介绍的冲压有时也称板材成形，但略有区别。所谓板材成型是指用板材、薄壁管、薄型材等作为原材料进行塑性加工的成形方法统称为板材成形，此时，五金冲压件价格，厚板方向的变形一般不着重考虑。

苏州兆格精密五金有限公司位于苏州吴中区光福镇，是一家制造弹片、卡夹、五金冲压件、异型环、平衡杆、精密弹簧及铸件的企业。欢迎广大客户咨询！

### 冲压件硬度检测有困扰

为了得到高的表面硬度和耐磨性，许多模具和冲压件模具配件都要进行表面热处理，例如表面渗氮。对于这样的模具人们非常关心它的表面硬度和硬化层深度。在测试经过表面热处理的冲压件模具钢硬度时，有一种错误的做法值得纠正。这就是在这种场合不适当地使用里氏硬度计。这是由里氏硬度计的原理决定的。布、洛、维三种常用硬度计都是采用静态测试原理，五金冲压件厂家，都是将一个硬质压头缓慢地压入试样表面，然后测试压痕深度或尺寸，确定硬度值的大小。

苏州兆格精密五金有限公司位于苏州吴中区光福镇，是一家制造弹片、卡夹、五金冲压件、异型环、平衡杆、精密弹簧及铸件的企业。欢迎广大客户咨询！

怎样进行冲压件的检验？

冲压件的检验，其主要的方法，一般来讲的话，主要是有以下这些，其具体是为：

方法一：触摸检验

先用纱布将其表面擦干净，然后检验人员带上触摸手套，并沿着冲压件的纵向进行触摸。其是一种快速有效的方法，但是需要有一定的经验才行。

方法二：柔性纱网打磨

先用纱布将其表面擦干净，然后使用柔性砂网来紧贴冲压件表面，并沿着纵向打磨其整个表面，以检查其表面是否有压痕或麻点等。

方法三：涂油检验

先用纱布将其表面擦干净，苏州五金冲压件，然后将其整个表面进行涂油，注意涂油方向要保持一致。之后，将其放在强光下检验，是否有麻点、波纹等。

五金冲压件生产厂家-苏州五金冲压件-兆格精密由苏州兆格精密五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州兆格精密五金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!