

# 静安区热处理台车炉 热处理设备台车炉 上海昀跃

产品名称	静安区热处理台车炉 热处理设备台车炉 上海昀跃
公司名称	上海昀跃仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路88号3幢1692室
联系电话	13761394637 13761394637

## 产品详情

### 台车式回火炉

台车式回火炉的结构，是为了用户上下料方便在炉体下面设计成可移动的装料平台（台车），加热前台车在炉体外装料，然后由电动机构将台车送入炉内进行加热，静安区热处理台车炉，处理之后再由电动机构将台车拉出炉外卸料，不需基础安装，放在水平地面即可使用。

台车式回火炉主要由炉体、装料台车、导风循环装置、加热元件、炉门和电器控制系统等部份组成。

内衬采用节能型全纤维炉墙，该炉为了炉温均匀性，台车式高温电阻热处理炉，顶部装有x台风机，热处理设备台车炉，顶部和炉膛内侧全部采用不锈钢板制成风道，轴流式风机有独立风道，风力行走方式为顶部风机从两边风道压下炉膛，再从工件中自下而上吸入风机，周而复始，达到炉温均匀，风道板有保护加热元件不被工件损坏起到作用。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：上海昀跃仪器设备有限公司

台车炉是节能型周期式作业炉，超节能结构，采用复合纤维保温，超轻质高强度微珠真空球节能砖，生产防掉丝上斜20°搁丝砖，炉口防工件撞击砖，自动密封台车和炉门，一体化连轨，不需基础安装，放在水平地面即可使用。主要用于高铬、高锰钢铸件、灰口铸铁件、球墨铸铁件、轧辊、钢球、破碎机锤头、耐磨衬板淬火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。台车炉是属于周期式作业炉，炉膛不分

区域。台车炉的结构：炉底为一可移动的台车。加热前，台车在炉外装料，加热件放在的垫铁上，然后由牵引机构将台车拉入炉内进行加热，加热之后再由牵引机构将台车拉出炉外卸料，之后或用吊车将加热的工件吊到锻压设备上加工。

台车上安装有耐压抗高温的铸钢炉底板，以承载工件之用，因此炉底板与炉体接触处采用插入式接触。为保证正常使用，需要经常用压缩空气将电阻丝槽内的氧化皮屑吹扫干净，注意防止氧化皮卡在炉丝内引起短路。炉门装置主要由炉门架、炉门提升横梁、减速器、链轮、传动轴和轴承等部分组成，炉门升降通过减速器上正反传动来带动炉门的升降。炉门压紧装置采用国内先进的弹簧式压紧结构，当炉子需要提升时，炉门的自重通过杠杆将炉门自动松开，并水平移出一段距离后上升，当炉门下降到位，炉门放下到台车上的滑轮上面需压紧时，由弹簧的弹力再通过杠杆将炉门水平移进到压紧密封状态，此种结构的压紧装置使炉门上的纤维平面与炉口棉之间无摩擦产生，具有安全性能好、使用使命长的特点。

台车框架采用型钢焊接成形，其钢性保证在满负荷下不变形。内用耐火砖砌筑，易碰撞部位和承重部位用重质砖砌筑，增强炉衬结构强度，台车的行走采用自行式结构，由减速机传动链轮带动走轮在轨道上行走。台车密封采用自动迷宫式结构和软接触双密封，台车进入炉内通过凸轮及滚轮斜面作用，自动升起后进行密封。台车开出，连锁控制，即稍打开炉门后，自动切断加热元件，同时恢复加热元件电源。

本厂生产的台车烘干箱设计为周期作业式，工作温度为300℃，是专门为机械行业做热处理用的。

## 一、 技术规格

型号：LKT-60-3

炉膛尺寸：2600 × 1800 × 1700mm

额定功率：60KW

额定电压：380V三相

额定温度：300

## 二、 结构简介

本烘干箱由炉壳、炉衬、台车、台车行进机构、加热元件、炉门等几大部件组成，通过的控制柜及仪表指示，控制电炉温度。炉衬采用全纤维结构，因而具有空炉损耗小、升温快，表面温度低的特点，有较好的节能功效。

炉体与台车是由型钢及钢板焊接而成，炉体与台车间两侧的砂封装置能有效的防止炉内热量的散失，台车后端与炉体间采用全纤维结构，并贴有耐火纤维毡密封，以减少电炉的辐射和对流损失。

台车行进是由安装于底部的蜗轮减速机拖动。加热元件采用高温合金电阻带和电阻丝，通过耐热钢引出棒接出炉外。

静安区热处理台车炉-热处理设备台车炉-上海昀跃(推荐商家)由上海昀跃仪器设备有限公司提供。上海昀跃仪器设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在上海金山区的电热设备等行业积累了大批忠诚的客户。上海昀跃带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事管式真空气氛炉，高温管式真空气氛炉，实验室管式真空气氛炉的厂家，欢迎来电咨询。