

感压纸加工 感压纸 苏之航电子有限公司

产品名称	感压纸加工 感压纸 苏之航电子有限公司
公司名称	苏州苏之航电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市长江北路宝成国际大厦1134
联系电话	18796843023

产品详情

苏州苏之航电子有限公司，加工销售国产感压纸和乐凯屏蔽膜，欢迎新老客户来电咨询！

感压纸用于：

汽化器（化油器）

确认金属封口结合部的封口密封性，检查规定的压力是否维持在一定值。

测定方法

在结合部放入感压纸，感压纸，扭紧螺栓充分结合，感压纸异形切割，然后取出感压纸，观看发色状态。

检查要点

结合部分发色均一，发色在规定浓度值以上。如一部分发色偏淡，即使整体的发色在规定浓度以上，平衡性不好是因为受力不均匀，所以可能会发生变形或歪斜。

使用感压纸型号

中压（MW）、低压（LW）、超低压（LLW）

所克感压纸原理所克感压纸由两个聚酯片基材组成。一个涂有一层生色物质（A-film），而另一个涂有显色物质（C-film）。使用时将两个胶片涂层面要面对面。当微胶i囊受到压力时，发色剂与显色剂发生化

学反应，显出玫瑰红。

所克感压纸特性说明LLW简称“2LW”，特性属超低压。感压从0.5Mpa压力开始显出很淡的玫瑰红，随着压力的增加玫瑰红的色度会越来越深，至2.5Mpa压力，玫瑰红的色度达到饱和状态。适用压力于0.5Mpa—2.5Mpa范围之间。

瞬时压力测试曲线供参考

测试压力范围：0.5MPa~2.5Mpa

测试温度：23 ± 2 面压时间：5秒

所克感压纸对应测量压力表所克提供7种型号感压胶片，检测不同压力条件下的检测环境

注：1Mpa=10.2kgf/cm² 请根据受压面积条件下压强换算压力

Prescale胶片（俗称：感压纸）的应用实例 检查发动机气缸垫的面压分布 测定方法 在发动机气缸垫的两侧（发动机机身和头部）放入感压纸，在放入气缸垫的状态下合拢发动机机身和头部，感压纸加工，拧紧螺栓。然后拆开发动机机身和头部，感压纸裁切，取出感压纸观看其发色状态。检查要点 周围的发色无一定的欠缸，并且其压力值属于规定值。发动机全体的发色分布左右，上下均匀。使用感压纸型号 超高压（HHS）、高压（HS）、中压（MS/MW）

刹车 检查刹车片、摩擦面（刹车面）的接触部分的面积和接触压力的均一性。检查改变条件时或使用规定次数后的变化。测定方法 在刹车片、摩擦片和驱动系统间放入感压纸，运转刹车。运转后取出感压纸，观看其发色状态。检查要点 接触面积达到一定面积，接触部分的压力值均一并在一定值以上。缓慢、普通、急激三种运转状态以及温度/湿度的变化，使用规定次数（相当于运行距离）后的面积和接触压力的均一性以及压力是否维持在一定值以上。使用感压纸型号 低压（LW）、超低压（LLW）

感压纸加工-感压纸- 苏之航电子有限公司由苏州苏之航电子有限公司提供。“纳米材料，包装材料”选择苏州苏之航电子有限公司，公司位于：江苏省昆山市长江北路宝成国际大厦1134，多年来，苏之航电子坚持为客户提供好的服务，联系人：丁总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏之航电子期待成为您的长期合作伙伴！